

铝镁焊丝5183 5356铝合金焊丝 铝镁合金焊丝

产品名称	铝镁焊丝5183 5356铝合金焊丝 铝镁合金焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.0-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

5183一种提高Mn含量的铝镁合金焊丝,其特征就在于:将焊丝中的Mn含量提高为1.0 ~ 2.0wt%,焊丝的其余化学成分以重量百分比计算为:Mg:4.5 ~ 5.5;Si: 0.15;Fe: 0.25;Cr: 0.15;Ti: 0.15;Cu: 0.10;Zn: 0.10;Zr: 0.15;余量为Al和不可避免的杂质元素.本发明的焊丝中锰含量的zuijia加入量为1.5wt%.由于本发明的铝镁合金焊丝中锰含量已经处在铝锰合金相图中锰在 固溶体中的最大溶解度左右,它可以最大限度地在铝镁合金中析出MnAl₆弥散质点,从而可以提高焊缝强度.经过我们进行过大量的试验,将它同国外进口的Al-5Mg合金焊丝如5356;5183和5087焊丝对比,发现本发明的焊丝,其焊缝的延伸率与进口的焊丝相接近,而屈服强度,抗拉强度均有所提高,更加接近于铝镁合金母材的水平

使用传统ER5356焊丝及添加Sc、Zr、Er的ER5356焊丝对7A52铝合金进行钨电极惰性气体保护焊,研究了Sc、Zr、Er对焊接接头力学性能的影响。结果表明,在ER5356焊丝中添加Sc、Zr、Er可有效细化焊缝处的组织,提高焊接接头的强度。单独添加Sc的焊丝效果zuihao,焊接接头的抗拉强度可达322.5 MPa,是母材强度的70.4%。