

宁波进口旧设备报关流程手续办理,清关代理物流配送服务

产品名称	宁波进口旧设备报关流程手续办理,清关代理物流配送服务
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	500.00/票
规格参数	旧设备报关:宁波进口旧设备报关流程手续办理,清关代理
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

宁波进口旧设备报关流程手续办理,清关代理物流配送服务

宁波进口旧设备报关流程手续办理,清关代理物流配送服务

经常操作旧设备进口报关代理的种类：

- 1、五金加工类：车削中心、铣削中心、代理立式/卧式CNC加工机床、数控钻床、数控磨床、数控车床、冲床等二手设备旧机电产品自动进口许可证。
- 2、电子设备类：代理自动贴片机、全自动IC邦定机、固晶机、焊线机、电路板清洗机等旧电子设备的进口备案。
- 3、塑料生产类：代理注塑机、热熔机、押出机、花样机、挤出机等塑料加工设备的海外中检。
- 4、纺织设备类：我司代理高速喷气纺织机、摩擦纺纱机、气流纺纱机、绣花机等二手纺织设备进口报关有着丰富的案例支持！
- 5、生产线类：制造显示屏的生产线、制造涂料的生产线、组装生产线、喷涂生产线等二手生产线进口代理报关。
- 6、仪器仪表类：半导体测试仪器、厚度检测仪、液相色谱仪、气相色谱仪、测试台、光谱仪、IC测试机、倒车雷达ECU测试台、无线遥控设备等二手仪器进口商检报关。
- 7、工程车辆类：消防车、挖掘机、推土机、摊铺机、高空作业车、盾构机及其他特种车辆。

进口二手机械设备清关海关审价如何定位：

- 1、已经使用多少年，还可以使用多少年
- 2、新机购买时的价值，提供原价FP，原价资料
- 3、如海关对机器的价格有些模糊，这时会调出口岸3个月内有同类型的设备进口，做为参照
- 4、总海关系统调出中国境内是否有进口同样的机器设备，以此作为依据
- 5、二手设备进口报关核价的一个初步公式：

新机的价格-{新机*0.9}*（已使用年限/共能使用多少年限）

设备的重量*USD5-8/KG

关于海关对旧设备进口要求：

- 1：旧设备不可以以旧报新
- 2：旧设备不可以低保货值
- 3：旧设备不可以伪报瞒报
- 4：不可以进口禁止进口的旧设备

以上是海关对旧设备的进口宗旨要求，那么为什么海关是这么样的要求呢？那就要了解一下海关的职责是什么？

进口旧设备港口清关流程：

- 1、换单：换取正本提货单
- 2、报检：商检确认资料及木包装等
- 3、报关：发送电子信息给海关
- 4、缴税：海关审单没问题，通知缴税
- 5、海关放行：货物已经放行可以安排送货
- 6、安排送货前计划：送货前还有港区计划、动卫检。
- 7、安排车子送货：不做解释就是配送。
- 8、属地报检：这一步要跟报关行确认是否需要。一般都是要的

二手旧机电设备/模具/仪器进口报关需要的时间：

1. 提前备案所需时间：1个工作日。（15年备案取消，但是要在网上做简易备案）
2. 安排海外中检：5-10个工作日。（根据CCIC下场人员时间及排程）
3. 申请进口许可证：1周内（普通许可证，加急可以1-2个工作日），重点许可证21个工作日
4. 海运驳船：3-30天左右。（具体看航线及配舱情况，近洋线一般3-12天，远洋线20-30天）
5. 进口除关申报，在单证和审价没有问题的情况下，约1-3个工作日。
6. 港口除关后内陆陆运配送至厂家，1天。
7. 属地流向备案或者叫做商检调离（不报检可能要被罚款哦）

以上操作时间共约21-40个工作日（以上旧设备进口的重要环节）

数控装置是数控机床的核心。现代数控装置均采用CNC（Computer Numerical Control）形式，这种CNC装置一般使用多个微处理器，以程序化的软件形式实现数控功能，因此又称软件数控（Software NC）。CNC系统是一种位置控制系统，它是根据输入数据插补出理想的运动轨迹，然后输出到执行部件加工出所需要的零件。因此，数控装置主要由输入、处理和输出三个基本部分构成。而所有这些工作都由计算机的系统程序进行合理地组织，使整个系统协调地进行工作。

1) 输入装置：将数控指令输入给数控装置，根据程序载体的不同，相应有不同的输入装置。主要有键盘输入、磁盘输入、CAD/CAM系统直接通信方式输入和连接上级计算机的DNC（直接数控）输入，现仍有不少系统还保留有光电阅读机的纸带输入形式。

（1）纸带输入方式。可用纸带光电阅读机读入零件程序，直接控制机床运动，也可以将纸带内容读入存储器，用存储器中储存的零件程序控制机床运动。

（2）MDI手动数据输入方式。操作者可利用操作面板上的键盘输入加工程序的指令，它适用于比较短的程序。

在控制装置编辑状态（EDIT）下，用软件输入加工程序，并存入控制装置的存储器中，这种输入方法可重复使用程序。一般手工编程均采用这种方法。

在具有会话编程功能的数控装置上，可按照显示器上提示的问题，选择不同的菜单，用人机对话的方法，输入有关的尺寸数字，就可自动生成加工程序。

（3）采用DNC直接数控输入方式。把零件程序保存在上级计算机中，CNC系统一边加工一边接收来自计算机的后续程序段。DNC方式多用于采用CAD/CAM软件设计的复杂工件并直接生成零件程序的情况。

宁波进口旧设备报关流程手续办理,清关代理物流配送服务

宁波进口旧设备报关流程手续办理,清关代理物流配送服务