

艾博特蓄电池6-FM-150现货销售

产品名称	艾博特蓄电池6-FM-150现货销售
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:艾博特 型号:6-FM-150 类型:铅酸密封免维护
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

艾博特蓄电池6-FM-150现货销售

艾博特科技有限公司一直致力于先进蓄电池技术的开发和应用，是阀控式密封铅酸蓄电池先进技术开发及生产的倡导者和者。拥有超过10年的丰富经验，能够完全独立自主开发研究、设计并制造出高质量的铅酸蓄电池。由我们自主开发的铅酸蓄电池品牌欧洲、北美、南美、西非和中东等地区。

SP系列因为具有极高的密封反响功率，被广泛运用。这促使汤浅蓄电池具有极高的稳定性，和较好的产品功能，通常被用在通讯设备、不间断电源、应急灯、电子体系、警报体系、太阳能体系、玩具、操控设备等范畴，在这些环境中，汤浅蓄电池比通常一般蓄电池内阻小，大电流放电特性好。

- 1、保护简单：充电时电池内部产生的气体根本被吸收还原成电解液，根本没有电解液削减。
- 2、持液性高电解液被吸收于特别的隔板中，坚持不活动状况，所以即便倒下也可运用。（倒下超越90度以上不能运用）
- 3、安全功能优越：因为极端过充电操作失误导致过多的气体时能够放出，避免电池的决裂。
- 4、自放电极小：用特别铅钙合金出产板栅，把自放电操控在小。
- 5、寿数长（规划寿数3~6年）经济性好：电池板栅采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金，一起采用特别隔板能保住电解液，再一起用强力压紧正板活性物质，避免脱落，所以是一种寿数长、经济的电池

为保证生产效率，电池板栅的面积必须达到一定的大小，通常情况下，小容量电池电池的极板是有一个多连体的大板栅，经过涂片、固化干燥后再经过分片工序，利用锯片机将一个极板切割成215个尺寸*的小极板，分片后的极板去除表面浮粉后再按照一定的连接方式组成电池的正极或负极。目前电池行业通常使用的多连体极板及其分片方式主要为一定数量的小极板组成一个多连体极板，小极板与小极板之

间由筋条连接，根据极板锯片机锯片厚度，小极板与小极板间锯缝为2.5mm 3.0mm。

维护铅酸蓄电池时应注意以下事项

- 1、在配置电解液时，应将硫酸缓慢注入蒸馏水内，同时用玻璃棒不断搅拌，以便混合均匀，散热迅速，严禁将水注入硫酸内，以免发生剧烈而爆炸。
- 2、定期清扫蓄电池和蓄电池室，清扫工作中严禁将水洒入蓄电池中。
- 3、维护人员要戴防护眼镜，避免硫酸溅入眼内。
- 4、室内禁止烟火，尤其在充电状态中不得将任何烟火或能产生火花的器械带入室内，定期充电时应将电热停用。
- 5、蓄电池室门窗应严密，防止尘土入内，要保持清洁、干燥、通风良好，不要使日光直射电池。
- 6、维护蓄电池时，要防止触电、蓄电池短路或断路，清扫时要经常使用绝缘工具。
- 7、为使维护人员身体和衣服不被电解液烧伤和损坏，应采取保护措施，如果有电解液沾到皮肤或衣服上，应立即用5%苏打水擦洗，再用水清洗。

涂片、固化干燥后的极板在锯片机限位处固定，调整好锯片的位置，将大极板切割成小极板。极板纵向切割结束，再按相同的方式沿大极板横向筋条切割，直至极板完全分割成所需的小极板。板栅涂片时，小极板与小极板之间的筋条处填满了铅膏，极板分片时，筋条处的铅膏被锯片切割产生巨大的粉尘，成为铅酸蓄电池生产过程中主要的铅尘污染源。同时，分片后切割下来的铅粉尘只能作为废料处理，造成电池材料的大量浪费。

浮充电在充电装置的直流输出端始终并接着蓄电池和负载，以恒压充电方式工作。正常运行时充电装置在承担经常性负荷的同时向蓄电池补充充电，以补偿蓄电池的自放电，使蓄电池组以满容量的状态处于备用。

补充充电

蓄电池在存放中，由于自放电，容量逐渐减少，甚至于损坏，按厂家说明书，需定期进行的充电。

放电时，对于不同放电电流，其终止电压规定如下： 放电电流（安） 终止电压（伏） 2v 电池
6v 电池 12v

0.10C 1.80v 5.40v 10.8v 0.1C~1.0C 1.75v 5.25v 10.5v >1C 1.60v 4.80v 9.60v

全浮充制供电方式 1、蓄电池平时均处于浮充状态。 2、蓄电池的浮充电压（25℃） 3、密封电池按说明书规定。 4、浮充时全组各电池端电压的大差值不大于90mv（2V）、240mv（6V）480mv（12V）。

实用新型内容本实用新型的目的在于提供一种减少生产过程中铅尘污染和材料浪费，提高成品率的铅酸蓄电池用连体板栅。本实用新型的技术方案是连体板栅中各个小板栅的连接部位两面均有滚切切缝。进一步的方案是所述切缝形状为“V”形，切缝外口宽度0.5-1mm，切缝连接处厚度0.3-0.5mm；在滚切切缝两侧的板栅格内有加强筋。本实用新型相比现有技术有如下优点1、本实用新型将连体板栅由原来的筋条连接改变为“V”形切缝连接，可以很好的适应新型滚切分片设备的要求。[0012]2、本实用新型在极板分片时不再使用锯片切割分片，极大地降低了电池生产过程中铅粉尘污染。3、本实用新型将切割缝宽度从2mm-3mm降至不足1mm，分片过程不产生废料，避免了材料的大量浪费。4、本实用新型在连体板栅切缝两侧新增一定数量的加强筋，增加了切缝周边极板的强度，降低了极板分片过程中极板的报废率

。5、本实用新型结构简单，造价低，适于推广使用，具有很高的使用价值。