

螺旋管，螺旋焊中心网管，石油防砂管，桥式滤水管

产品名称	螺旋管，螺旋焊中心网管，石油防砂管，桥式滤水管
公司名称	安平县技能丝网制品有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:技能 型号:JN09
公司地址	sales-guo@jineng-wiremesh.com
联系电话	0318-5183892 15369927561

产品详情

螺旋管

我厂生产的不锈钢、碳钢冲孔螺旋焊中心网管属国内首创，直缝焊不锈钢、碳钢中心网管规格齐全

材质碳钢、304、304L、316、316L

规格：小 200×5.0mm，最大 3048×25.4mm制管长度一般为6~30m，最长达80m螺旋焊管有单面焊和双面焊。

工艺流程：开卷——上卷——校平——对接焊——铣边——成型——内焊——外焊——切管——破口——后续焊——试验

外形尺寸：钢管外径、壁厚、椭圆度、弯曲度、管端垂直度、可根据客户要求加工生产

用途：主要用于石油、天然气的输送管线。

螺旋管特点：直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。

一、不锈钢焊管分类：

1、不锈钢圆管：外径0.5mm--1201mm；

2、不锈钢方管：2*2--351*351mm；

- 3、 不锈钢矩管： 2*3--501*701mm；
- 4、 不锈钢椭圆管作用： 2*3--501*701mm；
- 4、 不锈钢螺纹管： 10mm-219mm；
- 5、 材质：sus304l、 sus316l、 sus310s、 sus309s
- 6、 尺量：内径，外径，外孔，内孔，直径，管径,小口径生产工艺
- 7、 产品用途：装饰用管，工业用管，机械结构用管，流体用管，气体输送用管

二、无缝不锈钢管材规格，毛细管不锈钢、精密管子不锈钢、无缝钢管，铜管,黄铜管,紫铜管

- 1、 外径：外径0.5mm—1501mm 厚度： 0.1—10mm
- 2、 光泽：180#-----800#；卫生级不锈钢管,镜面不锈钢(内外镜面)；光亮、拉丝不锈钢产品知识方法、钛金不锈钢
- 3、 部份外径(mm)： 1mm，2mm，3，4，5，6，7，8，9，10，1.5mm，2.5，3.5，4.5，5.5，6.5，7.5，8.5，9.5，10mm
- 4、 材质：sus304l、 sus316l、 sus310s、 sus309s，铜管,黄铜管,紫铜管
- 5、 尺量：内径，外径，外孔，内孔，直径，管径,小口径
- 6、 产品：钢管,不锈钢管材,不锈钢管子用途,铜管
- 7、 产品用途：装饰用管，工业用管，机械结构用管，流体用管，气体输送用管