

# 等离子热喷涂美科F4电极

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 等离子热喷涂美科F4电极                                   |
| 公司名称 | 湖南晟镭新材料科技有限公司                                  |
| 价格   | .00/件  |
| 规格参数 |  |
| 公司地址 | 湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道1389号<br>黄金创业园（孵化楼5#栋）401-10 |
| 联系电话 | 19313019820                                    |

## 产品详情

### 等离子热喷涂美科F4电极

#### 在等离子喷涂

过程中，金属或陶瓷粉末在等离子弧中被熔化，然后以高速喷射到需要涂覆的工件上。通过这种方式，可以在工具和各种设备组件上沉积不透水、附着力强的涂层。当用于喷涂枪时，我们的电极必须能够承受超过12,000 °C的瞬时等离子温度。

这种瞬时高温和高压力对于我们的F4电极来说不是问题。我司采用背铸生产工艺使得钨和铜之间形成无缝连接，富有极高的强度。因此，我们的电极可以提供长时间的稳定工作条件，延长使用寿命。

#### 欧瑞康美科（Metco）生产的F4喷枪

在市场上有着广泛的应用，但是也面临价格贵和其他方面的一些问题。我司致力于生产高性能稳定的喷枪电极喷嘴配件，为国产替代贡献力量。

### 等离子热喷涂美科F4电极结构

F4电极同样采纳背铸的方式将铜合金和钨合金连接在一起。通过这种整体连接方式，两种合金相融，并实现无缝连接。

与钎焊方式不同，钎焊是通过焊料作为中间介质，使两种合金相融，但是很难做到完美的连接，那么这样做出来的产品，首先强度不够，对于在枪体内面临的极大压力和高温，很容易出现热传导不均和裂纹。

等离子热喷涂美科F4电极型号

零件型号

喷枪生产商

RTE-F4

Metco

## 等离子热喷涂美科F4电极优势

1. 我们公司专注于纯钨和钨合金材料的生产多年，深刻了解材料的结构和性能。为满足等离子喷涂对材质的严格要求

求，我们针对等离子喷涂电极所用的钨板进行了结构改善和处理。经过致密化处理，钨电极形成了均匀细微的晶粒结

构，提高了硬度和密度，使其具有快速起弧和出色的抗电弧烧损性能，寿命长久。

2. 采用独特的肯铸技术，我们的等离子喷涂电极和喷嘴实现了钨和铜之间的无缝结合，结合强度高达121 MPa，远超

传统钎焊方式的结合强度。相较传统工艺，这种结合方式不仅提高了接触面积和电阻均匀性，还增强了散热能力，从

而保证了喷嘴和电极更高的使用稳定性和更长的使用寿命。

3. 为满足客户不同使用需求，我们生产多种材质的钨电极，确保其具备良好的起弧性能和耐烧蚀性能。经过研究和分

析等离子喷枪，我们的产品能完美适配多种喷枪，无需额外调整喷涂参数。我们的产品系列齐全，广泛应用于Metco、

GTV、FST、AMTAG、Praxair等公司的F4、9M、SG-100等喷枪。

4. 我们拥有丰富的经验，生产各类阴阳极，可根据客户的样品或图纸定制加工，也可提供钨铜无缝结合的半成品。

市面上有很多种F4电极生产商，但是很多只能做出类似尺寸，但是使用寿命和性能方面会有不少差异。作为经验生

厂商，我们不仅知道如何生产，也明白如何改善，了解客户使用，能够提供更为优质的上门服务。