

试验开炼机 开炼机混炼机 炼胶机 双棍开炼机 塑料压片机

产品名称	试验开炼机 开炼机混炼机 炼胶机 双棍开炼机 塑料压片机
公司名称	东莞市禧隆电工机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:禧隆 型号:XL-KLYP1/2/3 产地:广东
公司地址	东莞市厚街镇白濠工业区
联系电话	0769-85519749

产品详情

XL-KLYP1电热双辊筒压片机 (实验室[PVC开炼机](#))

一、概述

[双辊压片机](#)

主要用于橡胶、塑料及聚烯烃、PVC、卷材型材料、颜料、色母粒、稳定剂等材料的双辊压片试验之用。可用于胶料与配合剂混炼均匀作配色打样之用；也可用于混炼胶的热炼压片后作为哑铃片试样、老化、拉力试验之用。

[实验用压片机](#)

二、技术参数 混合装料容量：0.5 ~ 1 KG (或依要求订制)；

辊筒直径：110 ± 2mm (或依要求订制)；

辊筒工作面长度：330 ± 2mm (或依要求订制)；

辊筒材质：表面镀硬铬处理

辊筒间调节距：0 ~ 3 mm，可任意调节；

加热方式：电加热，2.5KW X 2组发热芯；

辊筒温度：常温 ~ 250 ± 5.5 ，数字显示温度，可任意调节，两辊温度可分别控制。

加热：常温～200度（橡胶），加热：常温～250度（塑料）；

辊筒转速：约20转/分钟，定速；（或订制变频调速）

辊筒速比：1：1（或依要求订制）；

马达(减速)：220V/AC, 0.5HP, 1420r/min，40K：1；

安全装置：紧急停刹装置(有正反转功能,)

外形尺寸：约长750×宽350×高930mm；

重量：180KG

相同产品规格选择：

1) XL-KLYP1型辊筒直径110MM/辊长330MM 定速

2) XL-KLYP2型辊筒直径121MM/辊长390MM 定速

3) XL-KLYP3型辊筒直径121MM/辊长390MM 定速

4) XL-KLYP4型辊筒直径163MM/辊长600MM 定速

注：如需调速、速比、档板，辊筒镜面处理等请与厂家说明，不同规格价格不同

XL-KLYP2电热双辊滚筒压片机（开炼机）

二、技术参数

1、混合装料容量：0.5～1KG（或依要求订制）；

2、辊筒直径：120±2mm（或依要求订制）；

3、辊筒工作面长度：390mm（或依要求制）；

4、辊筒间调节距：0～5mm，可任意调节；

5、加热方式：电加热，3KW X 2组发热芯；

6、辊筒温度：常温~ 250 ± 5.5 ，数字显示温度，可任意调节，

加热：常温~ 200度（橡胶），加热：常温~ 250度（塑料）；

7、辊筒转速：约20转/分钟，定速；

8、辊筒速比：1：1 (或依要求订制)；

9、异步马达（减速）：1HP/ 220V/AC，50/60HZ，1350/1600 RPM,

WSA/0.75HP/750W，4极/S1/F/IP44；GH-32，75K:1;

10、外形尺寸：830 * 500 * 1100mm

11、电 源：AC/220V/5000W（L线/N/线/地线，见电源线尾部标示）；

XL-KLYP4双辊筒压片（开炼）机

一、产品概述

本机适用于橡胶和塑料业厂商及科研单位作生胶塑炼、胶料与配合剂混炼、混炼胶的热炼及哑铃片试样的压片之用，也可用于塑料的混炼试验。

二、主要结构

1) 本机主要由底座、滚筒上座、304#载物接料盆台面、封罩构成台式结构。

2) 本机由传动装置、主机、辊筒、辊距调节装置、紧急停刹装置、底部自然排风装置、电加热装置和电控等部件组成。电机直接连接减速机，其出轴的小链轮带动后辊轴上的大链轮，再由后辊筒另一端的速比动齿轮带前辊筒上的速比齿轮，使前后辊筒按相反方向回转。

3) 辊筒有正反转和单独加热功能。

4) 本机特装碰模式紧急停刹按钮，有安危时立即按下停车。

5) 开炼压片时,辊筒表面硬铬处理，不能用金属制刮刀(需用竹制),以免损伤其表面。

三、技术参数

混合装料容量：约0.5 ~ 10 KG

辊筒直径：163 mm ± 1mm

筒工作面长度：600 mm

辊筒间调节距：约0 ~ 10 mm，可任意调节。

加热方式：电加热，约3KW X 2组发热芯。

辊筒温度：常温 ~ 350 ± 12.5 （静态），数字显示，可任意调节。

参考：橡胶加热，常温 ~ 250度；塑料加热，常温 ~ 270度。

辊筒转速：约18 ~ 20转/分钟，定速(或依要求订制)。

辊筒速比：出厂1 : 1 （或依要求订制，如1 : 1.25等筒比）。

减速马达：380V/AC, 3HP, 1350~1420r/min。

外形尺寸：约1380 * 1400 * 800mm（长*高*宽）。

电源/功率：三相 AC 380V / 6000W。

整机重量：约2.0T。