

德国LORCH焊机洛驰,LORCH焊接机器人

产品名称	德国LORCH焊机洛驰,LORCH焊接机器人
公司名称	广州鹏豪工贸有限公司
价格	60500.00/台
规格参数	
公司地址	广东省广州市白云区鹤龙一路18号凯升大厦B栋
联系电话	020-36298099 13922151116

产品详情

全数字化 mig-mag 脉冲逆变焊接系统 speedpulse® — 提速 48%，lorch 创新之作 欢迎进入 lorch 专业脉冲焊接世界。任何一个放眼于未来的人都不会错过这款先进的mig-mag焊接系统。s 系列可随时实现软件升级，它通过软件加载任意一款 lorch 的 speed 功能：speedpulse®, speedarc®, speedup®和speedroot®speedcold®。这样你就能一直保持先进，满足用户的柔性化需求。s系列令人印象深刻的还有它出色的暂载率、三步操作法的简捷操作理念、坚固的外壳以及其他很多讲究而实用的设计细节。处处显示着它卓尔不凡的高贵品质。s-standard pulse 系列焊机是 lorch 最新创作的王牌产品。以获得完美的焊缝外观和高效的生产率为其宗旨。无论是焊接碳钢、铝合金、双相钢还是进行镍基堆焊，mig 钎焊都能轻松达到超乎想象的高品质。标配的 standard pulse® 功能充分结合了喷射电弧的高效和脉冲电弧的高品质、易操作的优点，使之如虎添翼。焊接碳钢更可提高48%的焊接速度。

s 系列 / s-speed pulse® 系列概要：

坚固而高雅的外壳 高精度的四轮送丝系统 可选配
多种类型的专用送丝机（船厂专用、机器人送丝机
）

全数字化逆变脉冲电源 标配 twinpulse (双脉冲 型号) 功能 (s-speedpulse® 系列焊机还标配 speed- pulse® 功能) s 系列 : 可加载 torch 所有 mig-	s3 mobile speed pulse®	s3 speed pulse®	s5 speed pulse®	s
电流调节 焊接工艺 (standard pulse®, speedarc®, speedup® 和 speedroot®) s-	25 - 320 a	25-320 a	25-400 a	2
电压调节 standard pulse 系列 : 标配 standard pulse®	无段调节	无段调节	无段调节	无
功能 , 可加载其他 speed 保护气体 混合气体 /co2 焊接工艺 (speedpulse®, speedarc®, speedup® 和 speedroot®) 具备手工电弧焊功能 填充焊丝	混合气体 /co2	混合气体 /co2	混合气体 /co2	混
具备碳弧气刨功能 (适用于 s5 及以上型号)				
钢 steel	0,6- 1,2 mm	0,6- 1,2 mm	0,6- 1,6 mm	0
铝 aluminium	1,0- 1,2 mm	1,0- 1,2 mm	1,0- 1,6 mm	1
铜硅 cusi	0,8 -1,2 mm	0,8- 1,2 mm	0,8- 1,2 mm	0
暂载率 25 ° c				
100% (25 ° c)	280 a	280 a	350 a	5
60% (25 ° c)	320 a	320 a	400 a	5
max. (25 ° c)	75%	75%	75%	1
暂载率 40 ° c				
100% (40 ° c)	250 a	250 a	320 a	4
60% (40 ° c)	280 a	280 a	350 a	5
max. (40 ° c)	40%	40%	50%	6
电源参数				

输入电压	3 ~400 v	3 ~400 v	3 ~400 v	3
容许公差	+/-15%	+/- 15%	+/-15%	+
保险丝	16a	16a	32 a	3
尺寸(lx wxh) (mm)	812x340x518	1116x463x812	1116x463x812	1
重量(kg)	34	92,8	97,3	1