

山东 下水道急流槽模具 急流槽模具

产品名称	山东 下水道急流槽模具 急流槽模具
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	330.00/套
规格参数	加工方式:焊接成型 运输方式:物流 物流周期:3天
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

产品详情

下水道急流槽模具是由一个内模一个外模组成的，内模和外模呈现的是两个U型，模具模具采用的是预制的方法进行制作，在生产时要先把模具组装好，再在模具内侧涂抹脱模剂，然后在灌入搅拌好的混凝土，在浇筑混凝土的同时要用震动棒进行充分的搅拌，使混凝土内部的气泡被震出，混凝土浇筑完成后要在表面进行喷水养护，等待混凝土凝固后就可以进行脱模了，模具使用完后要及时清理干净，方便下次使用。急流槽模具的设计和应用能够有效地排水，通过将水流引入排水槽中，可以避免水流对路基造成损害。同时，急流槽的设计还可以减缓水流速度，使得水流能够更加顺畅地流过匝道，减少了水流的冲击力和破坏力。因为模具的制作是以底部朝上为主的，所以在生产的中都是以平模方式出现，内部刷油的过程不可缺少，而且必须等混凝土完全凝固了才能脱模，既可以保证预制块质量，也能延长模具的使用时间。