

ABS 日本电气化学TH-9S 透明

产品名称	ABS 日本电气化学TH-9S 透明
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	17.00/千克
规格参数	ABS:透明级 TH-9S:高强度 日本电气化学:汽车部件
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

ABS 日本电气化学TH-9S 透明

ABS 日本电气化学TH-9S 透明

ABS 日本电气化学TH-9S 透明

物性比对数据表

型号 TH-9S

制造商 日本电气化学

物性

性能项目 测试条件 测试方法 单位 数值/描述

机械性能 拉伸强度(引张强度) ASTM D638/ISO 527 kg/cm(MPa)[Lb/in2] --

断裂伸长率 ASTM D638/ISO 527 % --

拉伸模量 ASTM D638/ISO 527 kg/cm(MPa)[Lb/in2] --

拉伸屈服伸长率(延伸率) ASTM D638/ISO 527 % --

拉伸断裂伸长率(延伸率) ASTM D638/ISO 527 % --

弯曲模量(弯曲弹性率) ASTM D790/ISO 178 kg/cm(MPa)[Lb/in²] --

弯曲强度 ASTM D790/ISO 178 kg/cm(MPa)[Lb/in²] --

洛氏硬度 ASTM D785 --

IZOD 冲击强度 1/4" 23 ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in --

1/4" -30 ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in --

1/8" 23 ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in --

1/8" -30 ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in --

Charpy冲击强度 23 (缺口) ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in --

-30 (无缺口) ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in --

23 (无缺口) ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in --

-30 (缺口) ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in --

物性性能 比重(密度) ASTM D792/ISO 1183 --

成型收缩率 ASTM D955 % --

熔融指数(流动系数) 200 /5kg ASTM D1238/ISO 1133 g/10min --

220 /10kg ASTM D1238/ISO 1133 g/10min --

吸水率 23 /24H ASTM D570/ISO 62 % --

热性能 热变形温度 退火 ASTM D648/ISO 75 () --

未退火 ASTM D648/ISO 75 () --

维卡软化点 ASTM D1525/ISO R306 () --

熔点 - () --

燃烧性(率) UL94 --

线性膨胀系数 ASTM D696/ISO 11359 mm/mm. --

加工条件 干燥条件 --

加工温度 射嘴 --

料筒前段 --

料筒中段 --

料筒后段 --

熔体温度 --

模具温度 --

压力 注塑压力 Mpa --

保压压力 Mpa --

背压 Mpa --

螺杆转速 rpm --

其他 备注 --

颜色 --

特性 --

用途 --

选用要点：

1)、ABS管道系统选用主要控制参数为跟其设计压力相关的管系列(见表1),管材需要的公称外径、公称壁厚、维卡软化温度、纵向回缩率、耐压等基本物理性能参数。2)、制造管材的材料为丙烯腈-丁二烯-苯乙烯的混配料,其中以ABS树脂为主,仅加入为提高其物理、力学性能及加工性能所需的添加剂,添加剂应分散均匀。丙烯腈-丁二烯-苯乙烯密度(kg/m³)为:1000 1070。丙烯腈-丁二烯-苯乙烯原料中丙烯腈应大于20(质量分数),其它组成不大于5%(质量分数)。原料应制成管材,按GB/T18252规定进行试验,最小要求强度MRS 14MPa,总体使用(设计)系数C最小值为1.6。

3)、ABS管及管件的生产应符合GB/T20207的规定。4)、卫生要求:

用于输送饮用水的氯化聚氯乙烯管道系统应符合GB/T17219-1998的要求。5)、适用范围:

根据材料的耐化学性及卫生性,适用于承压给排水输送、污水处理与水处理、石油、化工、电力电子、冶金、采矿、电镀、造纸、食品饮料、空调、医药等工业及建筑领域粉体、液体和气体等流体的输送。6)、常规选用程序:

对ABS给水管道管材的选择应根据管道敷设环境需要和输送介质温度确定

允许承压力及使用条件级别,由此从相关标准中选择管道系统的壁厚,再根

据水力计算选择系统管径,并结合系统布置、敷设方式、连接形式、补偿温度变化的技术措施等,选择质量符合国家现行有关产品标准的产品。2、施工、安装要点:

1)室内地坪以下管道埋设,应在土建工程回填土夯实以后重新开挖进行。不得在回填土之前或未经夯实的土层上埋设。

2)埋地管道沟底应平整,不得有突出的尖硬物。原土的粒径不宜大于12mm,必要时可铺100mm厚的砂垫层。管道周围的回填应填至管顶以上300mm处,经夯实后方可回填原土,室内埋地管道的埋深不宜小于300mm。

3)管道施工中,采用冷胶溶接法连接时,必须使用专用的清洁剂(MEK)和ABS胶合剂,并根据管径大小不同按厂家的技术规程进行ABS胶合剂涂抹,使用成型的TS接头或注塑式接头。在严禁烟火区域的配管施工最为适宜。通常管材、接头及胶合剂均为同一厂商供应,厂商还应提供检验文件以确保品质。3、产品标准:《丙烯腈-

丁二烯-苯乙烯 (ABS) 压力管道系统第1部分：管材》GB/T20207.1-2006 《丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 (ABS) 压力管道系统第2部分：管件》GB/T20207.2-2006

《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性能评价标准》GB/T17219-1998 4、工程标准：
《最新建筑给排水工程设计施工安装与质量验收技术规范全书》

5、相关标准图：SS405-1~4《给水塑料管安装》ABS原料介绍 ABS树脂（丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物，ABS是AcrylonitrileButadieneStyrene的首字母缩写）是一种强度高、韧性好、易于加工成型的热塑型高分子材料。结构 ABS树脂是丙烯腈（Acrylonitrile）、1,3-丁二烯（Butadiene）、苯乙烯（Styrene）三种单体的接枝共聚物。它的分子式可以写为 $(C_8H_8 \cdot C_4H_6 \cdot C_3H_3N)_x$ ，但实际上往往是含丁二烯的接枝共聚物与丙烯腈-苯乙烯共聚物的混合物，其中，丙烯腈占15%~35%，丁二烯占5%~30%，苯乙烯占40%~60%，最常见的比例是A:B:S=20:30:50，此时ABS树脂熔点为175。

随着三种成分比例的调整，树脂的物理性能会有一些的变化：1,3-丁二烯为ABS树脂提供低温延展性和抗冲击性，但是过多的丁二烯会降低树脂的硬度、光泽及流动性；

丙烯腈为ABS树脂提供硬度、耐热性、耐酸碱盐等化学腐蚀的性质；

苯乙烯为ABS树脂提供硬度、加工的流动性及产品表面的光洁度。性质 ABS树脂是微黄色固体，有一定的韧性，密度约为1.04~1.06g/cm³。它抗酸、碱、盐的腐蚀能力比较强，也可在一定程度上耐受有机溶剂溶解。ABS树脂可以在-25 ~60 的环境下表现正常，而且有很好的成型性，加工出的产品表面光洁，易于染色和电镀。因此它可以被用于家电外壳、玩具等日常用品。常见的乐高积木就是ABS制品。