

LZ603耐磨板堆焊DT603明弧埋弧药芯耐磨焊丝

产品名称	LZ603耐磨板堆焊DT603明弧埋弧药芯耐磨焊丝
公司名称	河北坤旺焊接材料有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村（注册地址）
联系电话	17692972591

产品详情

YD427耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD427是低氢型高温耐磨堆焊焊丝。

用途：适用于高温条件下具有高硬度和耐磨损部件的堆焊，如轧钢、炼铁装入机吊牙及钢坯剪切用双金属热剪刀的堆焊。

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC 40

YD406耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD406是低氢型耐磨堆焊焊丝。堆焊金属金相组织为 固溶体+奥氏体+马氏体+共晶，具有较好的红硬性、抗裂性和耐热疲劳性。

用途：适用于耐高温刀具、模具的堆焊，如钢轨对接气压焊时推瘤到刃口的堆焊及热剪切到刃口的堆焊等。

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC 50

NF600自保护堆焊修复药芯焊丝

说明：NF600为耐磨衬板堆焊焊丝，具有焊接工艺性能优良，焊缝成形美观，焊接飞溅较小的特点。焊接时不需要使用气体或焊剂保护，从而简化了焊接工艺，节省了焊接辅料费用。堆焊层金属为高铬钼合金，堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。

用途：用于堆焊在轻冲击或无冲击下经受强烈磨料磨损的工件，堆焊修复耐磨衬板等。

YD208M堆焊药芯焊丝

说明：具有很好的耐磨损和较好的耐热疲劳性。

用途：高炉料钟、热轧工具、平面热轧棍等。

YD204M堆焊药芯焊丝

埋弧自动堆焊药芯焊丝说明：焊接性能优良，电弧稳定，焊缝成型美观，脱渣性能良好，熔敷效率高。

用途：辊式破碎机、锤式破碎机、钻头、沥青搅拌器叶片、挖掘机铲斗齿和刃刀、推土机刮板、回转式破碎机罩壳等。

YD406耐磨堆焊药芯焊丝

用途：适用于耐高温刀具、模具的堆焊，如钢轨对接气压焊时推瘤刀刃口的堆焊及热剪切刀刃口的堆焊等。

YD417耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD417是低氢钠型药芯的钼铬钨钒焊丝。采用直流反接。具有良好的工艺性、耐磨性，也具有好的抗裂性。

用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀、气蚀的场合，如单、双齿辊破碎机、叶片、高炉料钟等，也可用于各种冲压模具的堆焊。