

yd322yd337yd397耐磨药芯焊丝模具堆焊修复焊材

产品名称	yd322yd337yd397耐磨药芯焊丝模具堆焊修复焊材
公司名称	河北坤旺焊接材料有限公司
价格	19.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村（注册地址）
联系电话	17692972591

产品详情

YD218气保耐磨焊丝 耐冲击堆焊焊丝

YD218耐磨焊丝 说明：熔敷金属具有非常好的抗强冲击、耐磨性、抗热疲劳龟裂性。
用途：中板初压辊（铸钢）、矫直辊、冷轧支撑辊等

YD276耐磨堆焊药芯焊丝

直径：1.2-1.6mm

硬度：50-55

说明:YD276为低氢型药芯的高铬锰钢耐气蚀堆焊焊丝，焊缝金属能加工硬化，富有韧性、耐气蚀，并具有良好的抗裂纹性能。

用途:适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等

YD322模具堆焊焊丝 高硬度气保耐磨焊丝

YD322是钛钙型药芯CrWMoV冷冲模堆焊焊丝，堆焊时电弧稳定，脱渣容易。

用途:用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。

YD322模具堆焊焊丝 高硬度气保耐磨焊丝

熔敷金属化学成分(%) 化学成分 C S P Mo Cr V W

保证值 0.50 0.035 0.040 2.50 5.00 1.00 7.0~10.0

堆焊层硬度: (焊后空冷) HRC 55