

# 珠海市钢结构厂房验厂验收质量安全检测鉴定单位

产品名称	珠海市钢结构厂房验厂验收质量安全检测鉴定单位
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	品牌:深圳住建工程检测 服务项目:厂房验厂鉴定 检测到出报告时间:10-15个工作日内出具
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

## 产品详情

确立新项目检验目标和规定，现场踏勘检验工业厂房，与相关负责人交流互动，进一步了解工业厂房特征和检验执行难易度。因为没有构造设计图，施工企业也不详，将进行了现场测绘工程。复原厂房建筑施工图。现场检测1、工业厂房测绘工程：现场对厂房建筑构造开展测绘工程，复原厂房建筑施工图。工业厂房总体变形测量：用水准仪测量墙体勒角线、阳台或其他直线及其楼房环氧地坪相对高差，宏观经济掌握厂房基础沉降情况；用全站仪测量厂屋墙体纵向凸线的歪斜情况

厂房钢结构原材料检验钢架结构原材料检验钢架结构原材料检验钢架结构原材料检验。钢材力学性能检验依据《建筑结构检测技术标准》（GB/T50344—2004）的需求，对钢材的物理性能进行检验。钢材的物理分析依据《建筑结构检测技术标准》（GB/T50344—2004）的需求，对钢材的物理特性开展测试分析。

钢平台品质进行检验。实际检验内容如下：（1）外属钢结构工程、构造概述调研；（2）外属钢结构工程、构造平面设计图核查；（3）外属钢架结构结构构造断面尺寸核查；（4）外属钢架结构结构构造材料的强度核查；（5）外属钢架结构结构构造损害检验；（6）外属钢架结构垂直角度、挠度值检验；（7）外属钢构件联接连接点焊缝无损检测；（8）综合性现场检测结论，对数据库系统主机房北建筑立面外属钢架结构展开分析，并给出有关处理决定。

对型钢结构构件选用千分尺和游标卡尺对建筑钢材厚度开展安全鉴定。对管件钢结构构件选用超声测厚仪并对管材的厚度开展安全鉴定。选用硬度法对建筑钢材强度开展安全鉴定。选用涂层测厚仪对钢结构构件的防锈或防火涂层薄厚开展安全鉴定。按照国家规范和标准对钢结构网架螺栓球开展磁粉探伤。

根据对现场勘察明确机器的规格、净重、运作承载力及合理布局，掌握加工厂布局机器设备区域内的应用承载力是否符合原设计要点，查询工程建筑空间布局是否可行，预制构件支承是不是立即，并通过提取部分混凝土工程芯样送第三方检测企业水压试验获得混凝土的强度数据信息，根据计算机建模核查核算混凝土容重水平。查验应用地区是不是造成缝隙，并分析缝隙形成的原因及是不是对构造造成不良影响。

预制构件变型检验依据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的需求，并确定到检验当场的实际情况，对梁、柱等部件，先选用估测对部件变型查验，对有异常现象或疑问的预制构件，对梁可在预制构件支撑点间绷紧一根铁丝或细丝，随后\*\*测量给点的竖直读与平面图两侧向变型，对柱歪斜选用RTK或铅垂线进行检测，对柱挠度值可以从预制构件支撑点间绷紧一根铁丝或细丝进行检测。

钢构厂房上部结构 1、预制构件尺寸测量 依据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的需求，并确定到检验当场的实际情况，每一种类、型号的建筑钢材抽样检验5处，选用千分尺检验钢结构构件断面尺寸。 2、预制构件变型检验 依据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的需求，并确定到检验当场的实际情况，对梁、柱等部件，先选用估测对部件变型查验，对有异常现象或疑问的预制构件，对梁可在预制构件支撑点间绷紧一根铁丝或细丝，随后\*\*测量给点的竖直读与平面图两侧向变型，对柱歪斜选用RTK或铅垂线进行检测，对柱挠度值可以从预制构件支撑点间绷紧一根铁丝或细丝进行检测。 3、预制构件外观检查检验 依据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的需求，并确定到检验当场的实际情况，对每一个钢构件选用估测同时结合高倍放大镜、焊缝检测尺对钢架结构当场外观检查进行检验。 4、内部缺陷的超声检测 依据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的需求，并确定到检验当场的实际情况，在钢构件上对全部规定全焊透的一、二级焊缝选用手工制作法检验钢框架焊接焊缝质量，并检查焊接表层有没有出气孔、焊瘤、弧坑裂痕等缺陷。 5、高强螺栓联接摩擦表面的抗滑移实验。