

# 耐磨损POM德国赫斯特C 9021 AW耐碱Hostaform

产品名称	耐磨损POM德国赫斯特C 9021 AW耐碱Hostaform
公司名称	上海邦塑新材料有限公司
价格	18.50/千克
规格参数	性能:低挥发 刚性高 耐化学 耐碱 耐油 型号:C 9021 AW 加工方法:注塑成型
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层
联系电话	18721896575

## 产品详情

W2320 003 流动性极高，快速固化级，用于极难加工、机械性能要求较低的零件。W2320 0035 流动性极高，快速固化级，用于生产加工要求高的零件。Z2320 003 快速固化级，用于生产流动性要求极高的零件。S2320 0035 流动性高，快速固化标准级，良好的冲击强度，用于注塑。S2320 003 流动性高，快速固化级，用于生产不易注塑的模制件，壁厚S1320 003 流动性高，快速固化级，用于生产不易注塑的模制件，壁厚，硬度较高，耐热性好N2320 0035 快速固化标准级产品，良好的冲击强度，用于注塑。N2320 003 快速固化标准级产品，用于注塑。H2320 006 高分子量级，用于注塑厚壁的模制件，流动性较好。H2320 004 高分子量级，用于小型薄壁的管材和板材的挤出成型。H4320 高分子量级，用于半成品挤出成型；可高速挤出生产厚壁产品；热稳定性高，不易变色。E3120 BM 高分子量级，用于挤吹中空零部件。N2200 G43 注塑级，用于生产具有高刚度、高强度和良好脱模性能的零件。N2200 G53 注塑级，用于生产具有高刚度、高强度和良好脱模性能的零件。N2720 M2 10 生产具有高刚度、高强度和良好的耐磨性能的产品，如：滑动链和传送系统的部件。N2720 M63 矿物增强材料，用于生产具有高刚度、强度和硬度的低翘曲模塑件。

N2310 P 含特殊润滑剂的标准注塑级材料。摩擦系数极低，滑动摩擦磨损率极低，带有光滑的金属表面（表面粗糙度低）。N2770 K 注塑级，具有良好的耐磨性能，用于生产滑动元件。N2320 U03 5 注塑级，具有紫外线稳定性。N2520 L 表面电阻率低N2520 XL2 注塑级，具有良好的导电性，适用于生产机械性能要求较低的零件。S2320 0021 流动性高，快速固化级，刚度较高，高温下尺寸稳定性较好。对腐蚀性燃油和热柴油具有良好的耐受性。N2320 0035 LEV 快速固化级，中等流动性，用于注塑，排放量低。S2320 0035 LEV 流动性高，快速固化标准级，用于注塑，排放量低。W2320 0035 LEV 流动性极高，快速固化级，用于注塑，排放量低。W2320 U035 LEV 具有紫外线稳定性，流动性\*\*\*，快速固化级，用于注塑，排放量低。N2650 Z2 弹性体改性注塑级，具有高冲击强度，适用于生产夹子、按钮及其它固定元件，亦可用于生产耐冲击应力的组件。N2650 Z4 弹性体改性注塑级，具有高冲击强度，适用于生产夹子、按钮及其它固定元件，亦可用于生产耐冲击应力的组件。N2650 Z2 LEV 弹性体改性注塑级，具有高冲击强度，适用于生产夹子、按钮及其它固定元件，亦可用于生产耐冲击应力的组件。N2650 Z4 LEV 弹性体改性注塑级，具有高冲击强度，适用于生产夹子、按钮及其它固定元件，亦可用于生产耐冲击应力的组件。N2650 Z6 弹性体改性注塑级，用于生产高冲击强度和低刚度的零件。N2650 Z6 LEV 弹性体改性注塑级，用于生产对排放量要求

极高、高冲击强度和低刚度的零件。N2640 E2 弹性体改性注塑级，具有高韧性和高焊缝强度。N2640 E4 弹性体改性注塑级，具有高韧性和高焊缝强度。CF454抗静电，碳纤维增强20%，高刚性，高强度，挤出级。GN455高流动性，高刚性，玻纤增强25%。HC750高流动性,共聚物。LA531耐油，高韧性，耐疲劳，抗蠕变性，高强度。LA541中等粘度，低摩擦，耐磨性好。LA543中等粘度，低摩擦，耐磨性好。LC750高流动性。LD755矿物填料20%,高流动，高熔体，高刚度，低翘曲。LM511中等粘度，低摩擦，耐磨性好.LT802高粘度，高抗冲，低摩擦，耐磨性好。LT804中粘度，低摩擦，耐磨性好。LT-805耐磨损性，耐磨蚀性，抗蠕变性，高强度，经润滑。LZ750 BK高流动，经润滑级。SH510中等粘度，良好的流动性。