

# 美年大健康污水处理器

产品名称	美年大健康污水处理器
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	9000.00/套
规格参数	品牌:潍坊龙裕环保 型号:LY 材质:碳钢
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	18753650369 18753650369

## 产品详情

### 美年大健康污水处理器

美年大健康废水处理装置/全自动实验室废水首先通过内电解池，废水的酸与催化材料立即形成无数微电池，在电池反应中，废水中的酸被消耗，从而使得pH能自行调整到6左右，同时在电池反应中，把有机物污染物进行分解成简单的低分子易降解有机物和二氧化碳等;在微电解池中，经过低压催化电解的催化作用，一些结构非常稳定的有机物，比如含二e英，多环有机物，多氯取代物等，被电解成小分子化合物，比如小分子有机物，二氧化碳，硫酸盐等，从而能够降低废水的COD;生物吸附池可以实现有机物的快速处理，从而减少设备空间，当有机物浓度较高时，有机物的清除以吸附为主;本发明的污泥过滤池设计为一种污泥干化系统，通过压力变送器，当沉淀池压力变大时，给污泥泵一个信号，这时启动污泥泵，把污泥打到过滤系统，在过滤系统中，由于曝气中多余的氧气和其他气体与污泥的换热，使污泥的失水较快，干化的污泥随滤布一起作为固体垃圾处理。

深度处理阶段：为进一步去除污水中剩余的污染物，深度处理工艺的选择主要取决于二级生物处理的出水水质和需达到的排放水质标准。二级生物处理出水中的污染物质多为有机物与无机物的混合体，有机物主要包括细菌、藻类、病菌及原始生物等。不论是有机物或无机物，根据它们的颗粒大小又分为悬浮物、胶体和溶解物。一般通过混凝沉淀等常规处理工艺可以去除悬浮物和胶体粒子，但溶解性的杂质必须通过特殊手段才能去除。从深度处理单元的进出水水质来看，在二级生物处理的阶段中，氨氮、总氮的去除已经基本达到要求，在深度处理阶段的工艺选择中无须考虑，重点考虑去除形成BOD5、CODCr、SS以及TP的杂质。因此，选择的工艺应确保出水水质好、管理简便、运行稳定、低耗节能

PCR实验室污水处理设备流程：调节箱 PH调节池 微电解池 沉淀池 清水池 二级吸附过滤 消毒  
达标排放

核酸检测实验室需符合《医疗机构临床基因扩增检验实验室管理办法》（卫办医政发〔2010〕194号）的要求，具有PCR实验室条件。医学检验实验室应当符合《医学检验实验室基本标准（试行）》和《医学检验实验室管理规范（试行）》（国卫医发〔2016〕37号）要求

应用领域：中、高等校 生命科学、化工学、环境学、食品学、医学等实验所产生的废水 科研所 研究、研究所、测试中心、检测中心等研究过程中产生的实验室废水 疾控中心 理化检验、微生物、PCR、生化分析、病理等实验室所产生的废水 中心血站 检测实验室、中心实验室、免疫室、生化室、质控室等实验产生的废水 畜牧兽医 动物、病原微生物、理化分析等实验所产生的废水 食品药品检验 食品分析、化学室、药品分析室等实验所产生的废水 环境监测 水质分析、土壤分析、痕量分析等实验所产生的废水 农产品检测 分析、测土配方、土壤分析、药物残留等实验室所产生的废水 质量检测 质量分析、理化分析、仪器分析等实验所产生的废水 生物制药企业 理化分析、质检部、研发部等实验所产生的废水 地矿局 矿物质分析、勘测分析等实验所产生的废水 石油化工企业 采油厂、炼油厂、环监监测站等中心化验室所产生的废水 食品企业 中心实验室、质检室、研发中心等实验所产生的废水

美年大健康废水处理装置/全自动无机物类：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；a、重金属离子类：、镉、铬、六价铬、铅、锰、银、镍、锌、铁、钴、锡、镁、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团(Cr2O7)2-、(CuCN)-、(AuCN)-、(PtCl6)2-等；b、非金属离子：实验室综合废水处理由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元、污泥干化单元、重金属单元、过滤吸附单元、\*催化活性微处理单元、电化学催化氧化还原技术处理单元、多程好分解降解处理单元、两级有机生物活性处理单元、\*生物反应处理单元、复合式处理等技术工艺组成，形成一个完整的实验室综合废水处理。医疗实验室污水处理设备实验室废水含有酸、碱、有机污染物、重金属离子、病原微生物，PH值变化幅度大，COD浓度高，主要分为三大类：1、有机废水：主要来源是实验试剂、溶剂；2、无机废水：主要来源是酸碱试剂、重金属试剂；3、生物致病废水：主要来源是微生物、血液生化实验，血站、疾控中心等；产品简介：1、美年大健康废水处理装置/全自动适用范围实验室废水处理器适用于检验检测、化验分析任务的单位实验室化验室，在检验检测分析化验中产生的含有机无机、致病菌、微生物的复杂废水废液，过期废液等水污染源，进行无害化处理。售后服务1) 工程保修期为一年，即调试合格后一年内，免费上门维修，协助优化工程运行。2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场，及时解决设备在运行中出现的问题。3) 一年后，定期对工程进行回访，提供技术咨询服务。工程实行终

身维修，保修期后只收取成本费。4) 为加强与服务，及时反馈用户信息，及时为用户解决设备在运行中发生的问题。5) 提供各类环保咨询服务。