

环保快速铜抛光剂

产品名称	环保快速铜抛光剂
公司名称	中山荣润洗涤用品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市东升镇同茂围巨信汽车配件市场 F 区 2 1 - 2 5
联系电话	0760-22738528 13302827658

产品详情

名称：光亮剂系列-rr-8018环保快速铜抛光液

使用方法

抛光开缸剂cg-268a： 22%

抛光光亮剂cg-268b: 11%

ph: 0.5-1.0

操作温度： 15-45

抛光时间： 0.3-5min 依表面光亮要求而定

操作流程

除油除锈(酸性除油5-10%，室温5-10分钟，对于存在有很厚氧化皮和脱模剂的产品，需添加除油加强剂150ml/l) 漂洗 漂洗 抛光处理 漂洗 除膜 漂洗 漂洗 钝化保护 漂洗 漂洗 烘干

除油	水洗	水洗	抛光	水洗	除膜	水洗	水洗	钝化	水洗	水洗	烘干
5-10分钟		0.5-5分钟	30秒		5-15秒						

注意事项

溶液的ph必须严格控制在0.5-1.0之间，当溶液的ph超过2.0时，必须用抛光光亮剂b来调整到标准范围。

2. 工作液的温度必须控制在45℃以下，当温度接近45℃时，应立即将工件取出，停止工作，以防溶液急剧反应导致溶液失效。

3. 抛光开缸剂a是抛光条件存在的一种基础环境，浓度偏高到30%也不会有太大影响，但是浓度偏低则会影响到抛光时棕色膜的形成，导致抛光无法进行。开缸剂a的控制通过以下手段来监控：

抛光时没有气泡冒出或气泡很稀少：开缸剂a浓度低

抛光时在30秒内产品表面还不产生棕色膜：开缸剂a浓度低或ph低于0.5

处理件表面的油污必须彻底清除干净，否则处理出来的工件表面颜色不均匀，有污斑。

日常生产中通过观察产品表面的棕色膜来控制产品的抛光质量，当棕色膜成型快且颜色深，则抛光效果好

铜材的腐蚀比例也很小。如果棕色膜成膜了但是抛光出来的效果不光亮，则显示光亮剂不够，通过ph检测调整即可。

工作液处理一段时间后，由于铜离子大量积累，药水变得很蓝，处理效果不佳，此时可更换新液。

脱膜后，操作员应该观察工件表面的洁净度和光亮度，如有异常，则需要调整抛光或除油溶液。

-产品抛光后在进入钝化剂处理以前，必须经过彻底的水洗，否则抗钝化剂的使用寿命会缩短。