

视频电源组合电缆

产品名称	视频电源组合电缆
公司名称	天津市电缆总厂第一分厂市场部
价格	2.90/米
规格参数	品牌:天联牌 销售地区:全国,出口 发货期限:1-3天
公司地址	河北省廊坊市大城县毕演马工业园
联系电话	0316-5961400 15075619608

产品详情

视频电源组合电缆 地下公共设施的电缆密集部位。多回充油电缆的终端设置处等安全性要求较高的场所。可装设水喷雾灭火等专用消防设施，四．产品只要性能指标，在20 时应符合下表要求：

型规格导体组成根数/单线直径mm导体直电阻 /km固有衰减

dB/km绝缘电阻M /KM工作电容uF/kmMHYV1X22X21X45X2 7/028 45

110 3000 006MHYV10X220X230X250X2。仪表信号电缆计 机控制电缆计 机信号电缆 计 机电缆阻燃计

机电缆铠装计 机电缆计 机电缆DJYVP 计 机电缆DJYPV 计 机电缆DJYPVP软芯计 机电缆DJYVRP软芯计

机电缆DJYPVR计 机电缆DJYPVPR铁路。DJYJP2V(R)22交联聚乙烯绝缘铜带绕包分屏聚

乙烯护套钢带铠装计 机用(软)电缆，DJYJP2V(R)P2-22交联聚乙烯绝缘铜带绕包分屏总屏聚

乙烯护套钢带铠装计 机用(软)电缆，(如计量测试、信号显示、自测遥测、计

机联网、报警等)产品型KVVP硬芯聚 乙烯绝缘聚 乙烯护套编织 控制电缆KVVRP软芯聚 乙烯绝缘聚

乙烯护套编织

控制电缆应用标准：GB9330电缆结构：导体：单根粗铜丝或多根精细铜丝绝缘：PVC/A型聚

乙烯绝缘填充物：PP带或无纺布包裹缓冲：无，DJYP2V聚 乙烯绝缘铜带分 聚 乙烯护套电子计

机用电缆。即具有阻止或延缓火焰发生或蔓延的能力，3电缆允许弯曲半径：单芯电缆

小为电缆外径的20倍，多芯电缆不小于电缆外径的15倍，KVV 铜芯聚 乙烯绝缘聚

乙烯护控制电缆，KVVP 铜芯聚 乙烯绝缘聚 乙烯护套铜线编织 控制电缆，KVVRP铜芯聚 乙烯绝缘聚

乙烯护套铜线编织 控制软电缆。HYA5x2x04HYA5x2x05HYA10x2x04HYA10x2x05HYA20x2x04HYA20x2x05

HYA30x2x04HYA30x2x05HYA50x2x04HYA50x2x05HYA100x2x04HYA100x2x05HYA200x2x04HYA200。或位

于油管、油库附近等易燃场所时，应首先选用A类耐火电缆，除上述情况外且电缆配置数量少时，可采用

B类耐火电缆，KVVP2铜芯聚 乙烯绝缘聚 乙烯护套铜线铜带 控制电缆，KVVP22铜芯聚 乙烯绝缘聚

乙烯护套铜线编织、钢带控制电缆，KYJV铜芯聚 乙烯绝缘聚 乙烯护套控制电缆，KVJVR铜芯聚

乙烯绝缘聚 乙烯护套控制软电缆。烟密度、卤素含量和毒性等级产品介绍通信电源用阻燃软电缆通信电

源用阻燃软电缆标准：YD/T产品型ZARVV (ZRRVVZRVVRRVVZ) 市) 陕西省(西安市) 甘肃省(兰州市)

青海省(西宁市) 宁夏 自治区(银川市) 新疆 尔自治区(市) 香港特别行政区 澳门特别行政区 省。

紫色PVC外EH10L2电缆2芯 (PROFIBUS总H10) ?符合VDE0472标准；B类试验 (I轮包装， ；MHYV矿用

通信电缆、矿用通信电缆MHYA32矿用通信电缆、MHYAV矿用通信电缆、MHY32矿用通信电缆、MHY

VR矿用通信电缆、MHYVP矿用通信电缆、MHYVRPMHYV1*2*05矿用通信电缆1*2*06矿用通信电缆1*2*

07矿用通信电缆矿用通，CPEV-S电缆CPEV-S绞式聚乙烯绝缘聚

乙烯护套市内通信电缆市内通信电缆数字巡回检测装置用 电缆KJCP

KJCP地面通信电缆（地面通信线缆）HYA执行YD/T标准-产品介绍-市内通信电缆。

仪器仪表连接用电线电缆系列产品-----RVVP RVV系列 获得煤安证的产品：矿用产品安全标志-煤安标志-煤安标志认证-煤安标志查询-安标查询 供生产许可证 MA煤安认证 供矿用产品安全标志安标证、MA证、煤安证 煤矿用阻燃通信电缆MHYV MHYJV MHYBV MHYA32 MHYV32 MHYV32

煤矿用阻燃信号电缆：MHYVR MHYBV MHYV32 MHYVR MHYVP MHYBV MHYVR32
煤矿用阻燃。KYJVP铜芯聚 乙烯绝缘聚 乙烯护套控制铜线编织 控制电缆。KYJVRP铜芯聚 乙烯绝缘聚 乙烯护套控制铜线编织 控制软电缆。反冲洗恢复产水量：假设净水机经过顺冲洗后产水量还比拟小，则可以思索对净水机停止反冲洗。运用留意：产品在运用后应不时坚持超滤膜滤芯处于湿润形状。假设超滤膜滤芯干化，会招致产水量急剧下降并且无法恢复。超越三天不运用净水机，再次运用时应对净水机重复停止顺冲洗2-5分钟，直到净水机内的存水排尽为止。在自来水停水的状况下，请先翻开排污水龙头将自来水管内的泥沙、铁锈等排尽后，再翻开污染水龙头运用净水。ZR-VV22ZR-VLV22聚

乙烯绝缘钢带铠装聚 乙烯敷设在室内、隧道及护套阻燃电力电缆直埋土壤中，电子计 机用 电缆，选用介电常数小的高压聚乙烯作绝缘，型号/名称/性能型电缆名称敷设方式DJYPV铜芯聚 乙烯绝缘，对绞铜丝编织，聚 乙烯护套电子计 机电缆1、固定敷设在室内、电缆沟或管道内，阻燃电缆阻燃电缆，是指在规范试验条件下，残焰或残灼在限定时间内能自行熄灭的电缆。根本特性是：在火灾情况下有可能被烧坏而不能运行，但可阻止火势的蔓延，同样的道理。如果有线起到

作用的话，外部干扰源对于其的干扰影响也可以尽可能的缩小。年后，电路设计一般是：进户线6—10mm²，照明25mm²，插座4mm²，空调6mm²专线。单芯电线15平方电线，用于灯具照明，单芯电线25平方电线，用于插座，NH-KFV电缆，KFVR电缆优势说明：详细说明NH-

KFV电缆，DJYDPYD(R)P低烟无卤阻燃聚烯炔绝缘和护套铜丝编织分屏总屏计 机用

(软)电缆。乙炔护套软计 机电缆 敷设室内、电缆沟、管道等要求静电

，产品标准：GB使用条件：电缆导体的长期允许工作温度为70℃；无铠装层的

电缆，应不小于电缆外径的6倍；有铠装或铜带结构的电缆，二、产品执行标准Q/AT2003-4三、基本型号及名称型名称铜芯Cu铝芯ALWFYS-YJYWFYS-YJLY铜芯(铝芯)交联聚 乙烯绝缘无毒无害防蚁鼠聚烯炔护套电力电缆WFYS-YJY23WFYS-

YJLY23铜芯(铝芯)交联聚 乙烯绝缘钢带铠装无毒无害防蚁鼠聚烯炔护套电力电缆WFYS。可靠接地时整个485线路的地线必须要有良好的接触，从而保证电压一致。因为在实际施工中，为了接线方便。将线剪成多段再连接。但是没有将线作良好的连接。从而使得其地线分成了多段，电压不能保持一致。导致共模干扰，本厂主要生产自承式电缆适用于本地电信网的城市与乡镇电信线路。在一31~C—61~C的环境条件下。型号及名称：KVV铜芯聚 乙烯绝缘聚 乙烯护套控制电缆KVV铜芯聚 乙烯绝缘聚 乙烯护套编织

控制电缆KVV铜芯聚 乙烯绝缘聚 乙烯护套控制电缆KVV2铜芯聚 乙烯绝缘聚 乙烯护套铜带

控制电缆KVV22铜芯聚 乙烯绝缘聚 乙烯护套钢带铠装控制电缆KVVVR铜芯聚 乙烯绝缘聚

乙炔护套控制软电。不合规定的费用不能计入成本。可靠性原则包括真实性和可核实性。真实性就是所提供的成本信息与客观的经济事项相一致，不应掺假，或人为地提高、降低成本。可核实性指成本核算资料按一定的原则由不同的会计人员加以核算，都能得到相同的结果。真实性和可核实性是为了保证成本核算信息的正确可靠。相关性原则包括成本信息的有用性和及时性。有用性是指成本核算要为管理当局提供有用的信息，为成本管理、预测、决策服务。及时性是强调信息取得的时间性。但

多不超过10对；8缆芯包带：缆芯外包覆非吸湿性、非吸油性的绝缘带；9电缆：用轧纹(或不轧纹)双面涂塑铝带纵包于缆芯包带之外，两边搭接粘合；10电缆护套：黑色低密度、中密度或高密度聚乙烯；11识别标记：电缆外表面打印，KVV22铜芯聚 乙烯绝缘和护套编织 钢带铠装控制电缆敷设在室内、电缆沟、管道、直埋等能承受较大机械外力等固定场合。KVV22铜芯聚 乙烯绝缘和护套钢带铠装控制

电缆敷设在室内、电缆沟、管道、直埋等能承受较大机械外力等固定场合。纸带纸绳绝缘一般用于252千赫以下的低频对称通信电缆。电缆-专用电缆-带丝绳专用电缆使用特性额定电压：及以下
工作温度：100℃ 环境温度：固定敷设-40℃。同时还可根据用户需要按国际电工委员会，标准IEC、英国标准、德国标准及美国标准生产，由于其成本较低。因此是防火电缆中大量采用的电缆品种，无论是单根线缆还是成束敷设的条件下，使用条件1、额定电压U0/U2、电缆导体长期允许最高温度为90度短路时最高温度250度3、安装敷设环境温度不低于0度固定敷设时环境温度不低于10度4、电缆允许最小弯曲半径不小于15D(D电缆外径mm)产品性能1、BRYJVP12RTK、ZRPYJVP12RTK型设计采用符，电缆使用环境温度-40℃~+50℃。电缆敷设时弯曲半径：MHYV31、MHYVR型电缆 10倍电缆外径其余型号电缆

15倍电缆外径。KYJV22KYJV23交联聚乙烯绝缘聚乙烯护套钢带铠装控制电缆敷设在室内、电缆沟、管道内及地下，多股铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套阻燃钢丝铠装控制电缆ZR-KVVRP32和多股铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套阻燃钢丝铠装控制电缆ZR-KVVR32，型号及名称YJV(YJLV交联聚乙烯绝缘聚乙烯护套电力电缆YJV22(YJLV交联聚乙烯绝缘聚乙烯护套钢带铠装电力电缆YJV32(YJLV交联聚乙烯绝缘聚乙烯护套细钢丝铠装电力电缆ZRC-YJV(ZRC-Y。花色绝缘护套宜于安装识别，铝箔/聚酯带总体。附加多股绞合镀锡铜丝接地导体。刀具材料的选择及其适应性在颗粒增强铝基复合材料的切削加工中，由于增强相的硬度通常比高速钢高，甚至比硬质合金及一些陶瓷涂层刀具高，所以这些刀具在切削该材料时刀具磨损率极高。国内外学者使用各种材料刀具对颗粒增强铝基复合材料进行了大量的切削试验研究，结果表明，PCD刀具由于其高的硬度、耐磨性和低化学亲和性等特点已经成为切削铝基复合材料首选的刀具材料[5-12]。硬质合金刀具在切削铝基复合材料过程中其刀具磨损率较高，如在较高的切削速度($v > 35\text{m/min}$)下切削铝基复合材料时，硬质合金刀具在几十秒内即宣告失效[13-14]，一般认为，该类刀具切削铝基复合材料时的切削速度应该限制在 3m/min 以内[15-22]。