

奥冠蓄电池6-CNFJ-120 12V120AH储能太阳能机房备用

产品名称	奥冠蓄电池6-CNFJ-120 12V120AH储能太阳能机房备用
公司名称	江苏北禾电源设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:奥冠 型号:12V120AH 质保:三年
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道鹞岛路270号八卦洲创业园A栋办公楼1-2391（注册地址）
联系电话	13057554313 13057554313

产品详情

奥冠蓄电池6-CNFJ-120 12V120AH储能太阳能机房备用

应用范围：

太阳能、风能、水力发电储能，风光互补工程；

电信、移动、网络、铁道、机场等各种通信、信号系统备用电源；

舰船、海事等备用电源；海洋信号与航标；

石化系统备用电源；

UPS、医疗设备、应急照明等备用电源

详细介绍

奥冠蓄电池6-CNFJ-120 12V120AH通讯系统

奥冠蓄电池主要技术特点：

富液式、高性能铅酸蓄电池

采用高性能和高可靠性的管式极板技术设计制造

长循环寿命，依据IEC 254-1标准，蓄电池循环次数可达1500次以上

高能量密度

使用安全，蓄电池连接采用绝缘的螺栓和连接条连接，同时采用防泄漏极柱套管保护

蓄电池特性符合EN 60 254-2及IEC 254-2标准

获得EN ISO 9001及EN ISO 14001认证

可循环利用

胶体蓄电池指的是内部的电解液除硫酸外还含有二氧化硅之类的物质，使电解液呈现一种凝胶状态，可以更好的减少水损耗和杂质离子的迁移，还可以减少板栅的腐蚀以延长电池寿命。放电后及时充电，不要等电池放光了再充。充电器要用质量好的，这对电池寿命的影响很大。电池要充足电存放，存放处应阴凉干燥，不要靠近热源，不要阳光直射。存放3个月以上使用前应补电，存放三个月以上应做一次深充电。天热时充电注意电池温度不要过高，别把电池充鼓了，如手摸太热，可以停一停再充。冬天温度低，电池容易充不足，可以适当延长充电时间(如10%)。如是一组电池，当发现单只落后时应及时更换，可以延长整组的寿命

*免维护，电解质为胶体。电池寿命期间，无需加水，无电解液酸层化现象。不需要维护，杜绝了因错误维护损害电池质量。大电流性能好。由于采用了管式极板，正极板不容易发生掉膏现象，也不容易发生短路。无因漏液而引起的污染和腐蚀。由于采用了胶体技术，电池使用时析气量极少。无需另外的充电房，电池可在环境要求高的地方直接进行充电。自放电低，电池在20 的温度下储存，1年后的容量仍有额定容量的65%。

自放电极低，采用材料制造，月自放电率 1.5%，采用胶体电解质，热容量大，耐热性能好，适合恶劣环境下使用（-40~60 ），循环性能和深放电恢复能力优越，无需补水维护，气体复合效率高于95%，使用寿命长，浮充设计寿命20年，正常浮充使用过程中，容量稳定，衰减率低，密封性能*、无气体渗透，不污染环境，属环保型产品

安全性能优异，隔板，孔率高，电阻低，低内阻的铜制极柱，确保大电流安全放电而不发热，固体凝胶电解质浓度分布均匀，无分层现象，产品可靠性高，防火阻燃安全阀有效阻止外部明火或火花柴油发电机系统

产品优势：电池池壳全部标配阻燃池壳，即使有短路产生火花，也不会对客户机房及设备带来重大损失风险（如火灾或爆炸）；真正的高锡极板配方保证了电池的深循环寿命和次数；的和极板内化成工艺，极板不易为杂质所污染，能降低电池自放电，保证了电池容量的长期稳定性优于一般产品

1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。

2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。

3、耐震动性好:*充电状态的电池*固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电

池膨胀及破裂,开路电压正常。

4、耐冲击性好:*充电状态的电池从20cm高处自然落1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

5、耐过放电性好:25摄氏度,*充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。

6、耐过充电性好:25摄氏度,*充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。

7、耐大电流性好:*充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观

奥冠蓄电池6-CNFJ-120 12V120AH

奥冠蓄电池放电过快,有可能是铅酸蓄电池容量小,放电电流长时间超过0.5C。这里着重强调:短途行驶后,电池虽然消耗一定的电量,但静止以后,奥冠电池有一个恢复过程,极板的电化学反应过程仍然继续进行,因此电压会有所回升,但并不意味着容量回升;相反,长途行驶时路途不停车,极板的电化作用与电能的消耗同时进行,这会有三种情况出现:

1、当电机额定电压值低,奥冠蓄电池容量较小,工作电流偏大,电压会急剧降低,容量也很快消耗殆尽,对电池为不利。

2、奥冠蓄电池的电化学反应速度仅能够维持行车,电池没有恢复和喘息的机会,经常做整循环充放电,稍不注意便会超消耗。遇到迎风上坡,耗电甚大,迫使电池极板急剧反应,电池外壳的热量较高,会使电池受到损伤,缩短寿命,说明容量也不富余。

3、比较理想的是电池的电化学反应速度能从容地供给足够的电能。电池的外壳没有异常热度,说明电池容量是富余的。

三种情况只有后一种做长途行车是理想的。应当说明一点,电池外壳明显发热,内部电池本身的热量就更高了。

电池充电发热的原因有哪些?

奥冠蓄电池在充电过程中,电能一部分转变为化学能,还用一部分转变为热能和其他能量。充电电池发热属于正常现象,但是温度较高时就应及时检查充电电流是否过大或者电池内部发生短路等,

发热量与电解液量关系较小,如是密封电池电解液量较少时内阻增大,也会引起电池升温并且充电时端电压很高。电池衰老、电解液干涸、内部有短路等同样也会造成发热。充电器不能在充电后期恒压,以造成电池电压超过允许值,温度会升高,严重的会鼓胀,寿命终结。

使用中，尽量不横放或倒放，防止电池内部一时大量产气不能顺利从放气阀排出，尤其充电时更是如此，否则可能引起外壳爆裂。

奥冠电池加入电解液后，温度升高是什么原因？

蓄电池加入电解液后，温度上升与新电池内在因素有关。干荷电池加液后温升高，电池升温不十分明显，这是因为干荷电极板经过抗氧化处理，出厂的电池已处于充足电状态，加液后即可负荷使用；普通极板的电池，未经抗氧化处理，负极板处于半充足电状态，相当一部分物质处于为氧化铅和稀硫酸反应产生大量的热量，因而温度很高。夏天有时温度达50 以上，因此充电需注意人工降温。