

上海冲剪产折弯机模具

产品名称	上海冲剪产折弯机模具
公司名称	马鞍山展丰机械设备公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区
联系电话	15555512016

产品详情

本单位生产的产品已达到国际标准，并在江浙沪一带，珠三角拥有较好口碑。我们时刻秉持优质、高效的目标，主折弯机模具材料:cr12mo1v1、42crmo、t10a 淬火硬度:hrc:47 ° --49 ° ± 公差:0.02mm

其它服务:数控折弯模具磨削、修磨、维修等 标准长度：835mm、800mm、550mm（标准数控折弯机模具产品现货供应，非标折弯机模具规格可根据客户提供的图纸要求定制加工及生产。）

数控折弯分段，常规分段规格如下: 模具分段1

数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、200、300、100（右）=835mm

数控折弯下模：10、15、20、40、50、100、200、400=835mm 模具分段2

数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、165、300、100（右）=800mm