

生猪定点屠宰场污水处理机器

产品名称	生猪定点屠宰场污水处理机器
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

生猪定点屠宰场污水处理机器

生猪屠宰废水处理设备采用的处理系统为厌氧、缺氧及好养三个生物过程的组合，能达到同时去除COD, BOD,N,P的目的。尤其是沉降性和污泥体积指数，在活性污泥处理工艺的性能上，也是重要的方面。耗气颗粒状污泥是改良性能的生物质中的一个新品种，它能在逐次投料反应器工艺中被产生出来。丝状微生物同反应器中物料鼓胀问题和分离过程中出现的问题相关，有人提出假设，控制溶解氧浓度和有机负荷速率，就可控制丝状微生物生长。并配有前处理装置(固液分离，沉砂、隔油)和生物净化后处理，使处理出水达到环保排放标准。

工艺过程如下：来自屠宰场的高浓度污水经明沟流入小型屠宰场污水处理设备污水集水池,并由粗、细二道格栅截留污水中的杂物。然后由污水泵提升至水力筛网，进行固液分离，再经沉砂和除油处理后，自流进入厌氧反应池。为了提高厌氧消化的效率，将厌氧反应池分为三格，前二格为上流式厌氧消化池，第三格为厌氧滤池，在厌氧滤池中装有立体弹性填料。

生猪屠宰废水处理设备的特点如下：

- 1、采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；

2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用；

3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷；

4、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质。