

屠宰场工程污水处理机器

产品名称	屠宰场工程污水处理机器
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

屠宰场工程污水处理机器

杀牛场污水处理设备changjiazhixiao

屠宰废水处理的工艺很多，自然生态处理、生物处理、化学处理均有应用，各种工艺均有其优点和局限性，应根据进水水质的特点、处理和排放要求并综合考虑经济、因素选择佳的处理工艺，并注意不同工艺的组合使用。例如主体构筑物可采用厌氧、好氧处理，再辅以自然生态处理，这样既能保证水质，又相对节省能源，运行费用。我国目前屠宰废水的处理多以小水量废水处理站为主，在目前环保投资较少的情况下，屠宰废水处理构筑物应朝着、节能、集约化、规模化、易于的方向发展以处理费用。同时hua nbaobumen应加强对各屠宰场废水处理站的与，保证已建废水处理站的正常运行。

杀牛场污水处理设备

1厌氧生物的预处理

屠宰废水中含有的大量的SS和油脂，如不加以去除直接进入厌氧，会大大厌氧反应的速度和的产量，进入UA还会引起污泥上浮和流失。因此在进入厌氧前对屠宰废水进行去除SS和油脂的预处理是十分必要和有效的，而常用的就是气浮。N.T.Manjuanth[23]在UA前采用压力气浮作为预处理单元，结果表明气浮可

以去除原水50%的污染物，同时气浮后厌氧处理的反应速率及产量均较未处理的原水有所。

厌氧处理的缺陷是的NH₃-N、硫化物等还原性污染物还较多，没有脱氮能力，有时的BOD₅偏高，还需进一步处理。

2自然生态处理

自然生态处理是在自然条件通过生物净化废水的一种，目前已成为研究与应用的热点，其中塘、土地处理、人工湿地研究与应用多。它们的共同特点是能耗低，简便，运行费用低，可实现多种生态的组合，有利于废水的综合利用。

2.1 塘工艺

屠宰废水在进入氧化塘处理前，必须经预处理，如先经沉淀池处理再经厌氧滤池进行降解，后进入氧化塘，这样才能实现氧化塘的处理效果，否则悬浮物和有机物浓度过高，氧化塘的处理效果不。通常在氧化塘正常运行的条件下CODCr的有效临界点为262.6mg/l，一旦超过临界点氧化塘中植物的受伤程度越大，净化作用就越小。

采用厌氧塘、兼性塘和好氧塘串联处理屠宰废水，从建造和运行角度而言是经济的，并且处理效果令人满意、可靠。除了开始运行时有些气味外，不会产生其他问题。

2.2 土地处理

采用喷灌土地的处理屠宰废水主要应用于美国，此的优点是简单、成本低，但操作不当可能会引起地表水和地下水的污染，过量的脂肪可能会造成土壤堵塞，因此该对废水预处理的要求较高。

2.3 人工湿地处理

人工湿地是通过对湿地生态中的物理、化学和生物三者的协同作用来处理污水[25]。其特点是投资少、效果好、运行方便 [26]，建设成本相同能力污水处理厂的1/5左右。但其面积是污水处理厂的5~10倍左右 [27]。单独采用人工湿地处理屠宰废水，难以达标，如果与物化预处理和生物预处理结合，既可以节省投资，也可以运行费用。

3化学处理

3.1化学絮凝处理

长期以来处理屠宰废水的主要是生物法。在北方地区的冬季，由于气温较低，繁殖较慢，处理效果极难符合要求。为了解决这一问题，研究人员采用化学絮凝法处理屠宰废水的新途径，通过投加一定浓度的化学药剂污水的各种颗粒沉降、胶体脱稳，对部分溶解性的污染物也有一定的去除能力，它能在很短的时间内削减污染负荷。

4工艺的组合应用

在屠宰废水处理工艺中，好氧处理和厌氧处理以及化学絮凝处理各有其优缺点，在处理较低浓度（COD_{Cr} 1,000mg/l）屠宰废水时，可直接采用生物处理，这样可在保证处理水质的条件下，缩短处理流程，节省基建费用；在处理较高浓度（COD_{Cr}>1,000mg/l）的屠宰废水时，几种工艺的组合使用可确保废水处理达标。如水解好氧生物处理工艺工程投资仅为同等规模活性污泥法的70%，20%，处理成本42%[33]。国内已使用的组合工艺有：酸化-R工艺，酸化-AB法，酸化 - 生物氧化工艺，UA-AF工艺，厌氧-过滤工艺，射流曝气-生物氧化工艺，厌氧塘-兼氧塘-好氧塘工艺，兼氧 - AB法，化学混凝-生物处理工艺等[1,2,34]。处理工艺的组合有利于各种工艺扬长避短，节省处理费用，保证水质。

杀牛场污水处理设备

屠宰废水设计原则

- 1、贯彻国家关于环境保护的基本国策，认真执行国家和地方的环保法规、政策、规范和标准。

2、根据进污水处理场屠宰废水水质及达标水质要求，选用适合实际的、可靠的、高效的、经济合理的工艺，采用先进的处理设备，优化性价比，提高污水处理效果，达到低能耗、低投资、少占地、管理方便、运行稳定、工期短的目的。

3、工艺流程先进、简洁、可靠，便于操作管理，保证水质一次性达标。

4、采用先进、可靠的自动化控制技术，提高污水处理场管理操作水平，保证污水处理场运行在更佳状态，选用的监控仪表能运行稳定，维修方便，操作简便。

5、选用质量好、价格低、效率高的污水处理专用设备，减少维护工作量，增强运行的稳定性。

6、无二次污染、清洁及安全生产原则。

7、污水处理工艺与生产工艺密切配合，尽可能推行清洁生产，将排污量减少到更低。