

徐州渗滤液处理设备化工废水处理设施多年技术

产品名称	徐州渗滤液处理设备化工废水处理设施多年技术
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	41500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

现有RO浓水经过臭氧氧化后，再经过浓水RO处理，其产水汇入现有RO产水箱，再经过现有RO处理后进行回用，RO浓水进行回收，达到水资源循环利用、节水的目的。2.2臭氧氧化单元使用青岛国林臭氧设备，功率为8~10kW·h/kg，臭氧产量为15kg/h(质量浓度 100mg/L)，臭氧系统的投加控制根据接触池水liuliang和预先设定的臭氧投加率自动调节臭氧投加量，调节范围在10%~。臭氧接触池的接触时间控制为180min，保证臭氧与污水的充分接触。系统采用微孔曝气盘投加臭氧，曝气盘安装在接触池池底但高于导流墙的低位置以避免气泡被引流到反应池中，在接触室中，被处理水由上向下流，而臭氧气体则由下向上反向流以达到好的接触效果。反应后的臭氧尾气通过加热破坏。臭氧氧化后出水COD<50mg/L。

2.3 浓水反渗透装置

设置1套处理水量为75m³/h的RO膜，由于进水COD高，选用陶氏品牌的宽流道抗污染反渗透膜，设计回收率为50%，膜平均通量 11.5L/(m²·h)。每套反渗透配置90根膜组件，放置在15根6芯压力容器内，按一级一段并联排列。高压泵前设置5μm保安过滤器，在进水中添加强化阻垢剂(投加量为5mg/L)、非氧化杀菌剂、盐酸(pH调节为6.5~6.8)、还原剂(NaHSO₃，防止反渗透膜氧化)，分别抑制无机盐结垢、微生物污染、中和浓水中碱度、中和臭氧缓冲池中未完全释放的臭氧，进一步抑制结垢倾向，保护反渗透膜。

白钨矿选矿主要采用浮选工艺，典型的药剂制度是使用碳酸钠作调整剂、水玻璃作抑制剂、脂肪酸作捕收剂。由于水玻璃是一种强分散剂，白钨浮选尾矿便在废水中形成了一种十分稳定的胶体分散体系，呈胶体状态随水体一起迁移，很难沉降、分解。经多次循环后，会造成回水中水玻璃、CODCr等重金属离子含量越来越高。不但造成钨金属流失率的升高，固体悬浮物也远远超过国家允许排放标准，对周围环境构成严重威胁。

1、传统混凝沉淀简介

1.1 传统斜板沉淀池

利用某些悬浮颗粒密度大于水的特征，依靠重力沉降将其从水中去除的过程。水中密度大于水的悬浮颗粒有的是原水中存在的，有的是水中胶体经混凝生成的矾花。室外给水设计规范GB50013-2006要求，异向流斜板沉淀池易于处理进水浊度小于1000度。

1.2 传统澄清池

澄清池净水原理是利用高浓度的活性泥渣层的接触絮凝作用，将水中杂质阻留，使水得到澄清。处理机械搅拌澄清池设计要点，处理高浊度水时，沉淀泥渣应及时排除，不应回流。

澄清池由于重复利用了有吸附能力的絮粒来澄清原水，可以充分发挥混凝剂的净水效能。机械搅拌澄清池，无机械刮泥时，进水浊度一般不超过500NTU,短时间内不超过1000NTU。机械搅拌澄清池单位面积处理量大，出水浊度可不大于10NTU。

2、新型澄清工艺

新型的澄清工艺是在传统的混凝沉淀工艺中增加污泥回流。

(1)高密度沉淀池也叫高密度澄清池。

在斜板沉淀池的基础上增加了污泥回流，并调整了絮凝池的混合方式。适用于需要除硬、除磷、去除藻、去除铁、锰及浊度的地表水。

(2)Actiflo高速沉淀池。

通过投加微砂来加大絮凝接触面积,在与高分子絮凝剂协同作用下与水中污染物形成大颗粒易于沉淀的絮体，使沉淀速度加大，又结合斜板沉淀以减少沉淀池的面积及沉淀时间。

3、低浊度水的处理工艺概述

根据煤矿的水质特点，借鉴地浊度废水(浊度小于30NTU)的处理工艺进行探讨，既给水处理。

(1)传统处理工艺。

“混凝+沉淀+过滤+消毒”传统工艺适用于原水水质较好低温低浊度水源水净水厂，水源水质一般为二级或优于二级，根据研究者调研33座水厂，其中10个采用本工艺，2000年前建成的水厂采用传统工艺较多。

(2)斜管或斜板沉淀池+气浮工艺。

该类工艺适用于水源水高低浊交替或偶尔出现藻类的净水厂，在低浊期气浮工艺发挥作用，高浊期沉淀工艺去除大量杂质。斜管沉淀池对密度小沉降性能差，处理地浊度废水需增设气浮工段。

(3)澄清池。

澄清池将絮凝反应和澄清分离集于一体，利用池中的絮凝剂、泥渣及原水中杂质颗粒间的相互接触、吸附，使泥水得以分离。该工艺将泥渣进行回用，可用于低温低浊水处理，改善低温低浊期混凝效果，tga o出水水质。

(4)新型澄清工艺。

高密度澄清池是新型澄清工艺，2007年后建设的水厂及老水厂改建工程采用改工艺较多，该工艺可进一

步提高了处理效率和出水水质。

4、污泥回流对低浊度废水处理

针对低浊地表水浊度低的特点，可通过增大水体浊度的方式改善悬浮物质的沉降性能。实际操作中难以保证向水中投加与杂质粒度匹配的颗粒。而通过回流生产废水的方式可以增加原水中的颗粒浓度，提高进水的浊度，利用残留聚合物的剩余吸附能力，可提高低浊水反应沉淀效率。

1、工艺背景

矿山废水处理方法一般有中和法和微生物法，传统的处理方法主要是石灰脱稳法、絮凝沉淀法、石灰絮凝沉淀法等，共同缺点是处理成本高、停留时间长、处理后的渣量大，容易结垢，易造成二次污染等。

目前，国内外对于选矿尾矿回水处理新型技术的研究和应用仍处于起步阶段，尤其是白钨选矿回水净化处理的工程设计和实践在国内矿山尚少，一个原因是白钨选矿废水中水玻璃等药剂用量多，给尾水处理带来困难，有效的水处理净化方法很少。目前一般可采用自然净化法、物理及化学净化法对白钨选矿尾水进行处理。当尾水中有害物质含量经自然净化后仍不能达到排放标准和卫生标准时，则需采用物理和化学方法进行净化。多数企业一般采用先加硫酸、后加石灰的处理方法，但效果不太理想，容易造成二次污染。