

药物熔点测定，热膨胀系数测试方法标准

产品名称	药物熔点测定，热膨胀系数测试方法标准
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

药物熔点测定，热膨胀系数测试方法标准

试验前准备：1、检查软化点仪显示温度与实际温度是否有偏差。2、检查升温速度是否能在3min内调节至 5 ± 0.5 /min，并在后续加热过程中维持该升温速度。3、检查钢球有无锈迹、质量 $3.5 \pm 0.05g$ 、直径9.53mm。4、检查金属支架环下面距下层底板高度25.4mm、试样环高度 $6.4 \pm 0.1mm$ ，确保钢球下落高度满足要求。5、隔离剂：甘油与滑石粉质量比为2:1。6、试样底板均匀涂抹隔离剂后，放上试样环，隔离剂不宜过厚。7、检查恒温水槽温度应满足 5 ± 0.5 。8、试验个质采用新煮沸并冷却至 5 的蒸馏水或纯净水。

试样制备：1、将试样一次性徐徐注入试样环内，略高于环但不得溢出。2、试样冷却 40 ± 5 min后，用热刮刀一次性刮除环面以上试样，使之与环面齐平且表面平整，不得补刮。3、将装有试样的试样环连同试样底板移入温度为 5 ± 0.5 的恒温水槽中保温 $30 \pm 5min$ 。4、金属支架、钢球、钢球定位环、搅拌转子与试样同时放入恒温水槽中保温，保温时间不少于 $30 \pm 5min$ 。