

金属材料热膨胀系数的测定，毛细管熔点测定法

产品名称	金属材料热膨胀系数的测定，毛细管熔点测定法
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

金属材料热膨胀系数的测定，毛细管熔点测定法

准备工作

- 1.1.将黄铜环置于涂有隔离剂的金属板或玻璃板上。
- 1.2将预先脱水的试样加热熔化，不断搅拌,以防止局部过热，加热温度不得高于试样估计软化点100C，加热时间不超过30分钟。用筛过滤。将试样注入黄铜环内至略高出环面为止。若估计软化点在120C以上时，应将黄铜环与金属板预热至80~ 100C。”
- 1.3试样 在15 ~ 30℃的空气中冷却30分钟后，用热刀刮去高出环面的试样，使与环面齐平。
- 1.4估计 软化点不高于80C的试样，将盛有试样的黄铜环及板置于盛满水的保温槽内，水温保持在5±0.5C，恒温15分钟。估计软化点高于80C的试样，将盛有试样的黄铜环及板置于盛满甘油的保温槽内，甘油温度保持在32±1 C,恒温15分钟,或将盛试样的环水平地安放在环架中承板的孔内，然后放在盛有水或甘油的烧杯中，恒温15分钟,温度要求同保温槽。

1.5烧杯内注人新煮沸 并冷却至5 C的然馏水(估计软化点不高于80C的试样) , 或注人预先加热.至约32C的甘油(估计软化点高于80C的试样) , 使水面或甘袖面略低于环架连杆上的深度标记。