

宏润钢铁，微暖全世界 山东焊管供应商

产品名称	宏润钢铁，微暖全世界 山东焊管供应商
公司名称	山东宏润钢铁管业有限公司
价格	3200.00/元/吨
规格参数	品牌:庆云宏润 型号:焊管
公司地址	山东省德州市庆云北四环工业开发区
联系电话	86-0534-3760066 13792245580

产品详情

直缝焊管13792245580（国内）刘经理是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。直缝焊管在我国钢管业中具有重要的地位。据不完全统计，我国现有直缝焊管生产企业约240多家，直缝焊管机组成约250多套，年产能力约450多万吨。从口径看，< 76的，占35%，< 159-650的，占25%。从品种看，一般用途管190万吨，占54%；石油管76万吨，占5.7%；液压支柱、精密管15万吨，占4.3%；不锈管、轴承管、汽车管共5万吨，占1.4%。

直缝焊管的原料是圆管坯，圆管胚要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为氢气或乙炔。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种钢种。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，形成钢管。钢管内径由定径机钻头的外径长度来确定。钢管经定径后，进入冷却塔中，通过喷水冷却，钢管经冷却后，就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机（或水压实验）进行内部探伤。若钢管内部有裂纹、气泡等问题，将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。直缝焊管的生产和加工需要根据一定的生产工艺进行，保证生产和加工的直缝焊管在使用中具有良好的质量保证。在直缝焊管的生产中要严格控制直缝焊管的生产温度、钢管的壁厚、生产钢管的设备等，按照相应的工艺进行生产，保证生产的无缝管没有裂纹或者裂痕等。无缝管生产之后要拿进行严格的质量检验，按照相应的编号和规格进行检验，检验合格才能出厂，供使用单位使用。

山东宏润钢铁管业有限公司专业生产各种螺旋钢管、螺旋焊管、保温钢管、无缝钢管等钢管。