

SGL carbon西格里石墨R6500石墨连接模具

产品名称	SGL carbon西格里石墨R6500石墨连接模具
公司名称	浙江群英石墨有限公司
价格	.00/个
规格参数	体积密度g/cm:1.85 肖氏硬度HSD:75 颜色:黑色
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道康强路11号1幢（自主申报）
联系电话	18989663366 18989663366

产品详情

稳定和合理的价格石墨材料价格只需要同等体积的铜电极的15%。目前石墨已成为EDM应用的热门材料，相较之下石墨材料的成本更低，更稳定。切削加工更为容易石墨具有的机械加工性能。机械加工速度的石墨电极比铜电极多2-。同时，石墨加工完不需要担心毛刺问题。热膨胀系数低铜的熔点是1080，而石墨是3650 石墨的CTE只有铜1/30。它是即使在超高温的情况下性能也稳定。即便在铂电极的加工中，石墨电极也有明显的优势。重量轻，密度低为石墨的密度通常为1.7-1.9g/cm³的（铜为石墨的4-）。与铜电极相比，石墨电极将在此过程中减少机械负载。它更适合应用大型模具。良好的切削加工与金属材料相比，石墨的体积设计为低。它具有的机械加工性能。的粘接效果碎石墨可通过粘合剂被粘合，这节省了时间和材料成本。石墨的电阻率电阻率（ER）确定到的电流的流动的材料电阻。较低的电阻率，这意味着的导电性。EDM石墨主要用于电火花加工（Electric Discharge Machining，简称EDM）中作为工具电极材料。在EDM加工中，电极是用来放电的零部件，石墨电极由于其导电性好、耐高温、热膨胀系数低等特性，被广泛应用于金属加工、模具制造、精密加工等领域。通过控制电极与工件之间的间隙和放电过程，可以实现对金属工件的精细切削、钻孔、雕刻等加工。EDM石墨电极的使用可以提高工作效率、提高加工精度，并减少材料损耗。EDM石墨，全称电火花放电加工用石墨材料，是一种用于电火花放电加工的特殊石墨材料。EDM石墨具有以下特点：1. 导电性能：EDM石墨具有良好的电导率，能够有效地传导电流，实现电火花放电加工过程中的放电能量转换。2. 热稳定性高：EDM石墨具有较高的热稳定性，能够承受高强度、高温度的电火花放电过程，不易烧结或熔化。3. 低摩擦系数：EDM石墨表面光滑且具有较低的摩擦系数，可以减小电火花放电过程中的能量损耗和热量积累，延长电极寿命。4. 高强度和硬度：EDM石墨具有较高的强度和硬度，不易破裂或变形，能够保持的形状和尺寸，有利于加工精度的控制。5. 耐腐蚀性好：EDM石墨具有较好的化学稳定性，不易受到腐蚀和氧化，可以与不同类型的工作液和加工环境相适应。综上所述，EDM石墨具有优良的导电性能、热稳定性、低摩擦系数、高强度和硬度，以及良好的耐腐蚀性，适用于电火花放电加工应用。石墨轴套主要用于轴的密封和润滑。它具有优良的热传导性能和自润滑性能，能够在高温、高速、高压等恶劣工况下稳定工作。常见的应用领域有机械设备、化工设备、电力设备等，用于减少摩擦、延长轴和轴承的使用寿命，并确保设备的正常运行。石墨导电杆接头配件具有以下特点：1. 导电性能优越：石墨具有良好的导电性能，能够有效传导电流，确保电力设备的正常运行。2. 耐腐蚀性强：石墨导电杆接头配件具有良好的耐酸碱腐蚀性能，能够在恶劣的工作环境下正常运行，延长设备的使用寿命。3. 耐高温性能好：石墨导

电杆接头配件能够在高温环境下稳定工作，具有较高的抗热性能。4. 结构紧凑、安装方便：石墨导电杆接头配件通常采用简单的结构设计，安装方便，能够快速连接导电杆。5. 耐磨性强：石墨导电杆接头配件能够抵抗摩擦磨损，减少因频繁连接和断开导致的接触问题。总结来说，石墨导电杆接头配件具有导电性能优越、耐腐蚀、耐高温、结构紧凑和耐磨性强等特点，能够在恶劣环境下可靠工作，广泛应用于电力、石油、化工等行业的设备中。烧结石墨箱主要用于保护和储存高纯度和高温度的化学品及其他物质。它具有防腐蚀、耐高温、耐压和良好的密封性能。烧结石墨箱广泛应用于化工、医药、电子、冶金等行业，可以用于储存和运输诸如酸、碱、溶剂、有机物等具有腐蚀性和危险性的物质。通过使用烧结石墨箱，可以确保物质的安全性和稳定性，减少对环境和人体的伤害。