

山东ZEISS三坐标MICURA厂家

产品名称	山东ZEISS三坐标MICURA厂家
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	细节:确保了足够的测量空间 运行速度(自动):500mm/s 加速度(轴向空间):1000 mm/s ²
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

Contura系列三坐标测量机除了拥有稳定的测量结果外，还集成了蔡司Navigator技术，使得扫描测量速度有质的飞跃。同时Contura还提供一个固定的被动传感器，柔性RDS旋转测座或者一个主动扫描探头，快速更换吸盘及节气选项，保证你可以且节能的完场测量任务。同时Contura机型提供7/7/6至10/16/6，9/12/8至10/24/10多款测量范围，客户可依据需要进行选择。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度的测量仪器，用于测量工件的几何尺寸和形状。它主要具有以下功能：1. 测量精度高：蔡司桥式三坐标测量机采用的测量技术和精密的传感器，能够实现亚微米级的测量精度。2. 多功能测量：它可以测量工件的长度、宽度、高度、直径、角度等多种尺寸，并且能够进行三维空间中形状和曲面的测量。3. 率测量：蔡司桥式三坐标测量机具有自动化的测量功能，可以通过编程实现自动测量，大大提高生产效率。4. 数据处理和分析：测量机可以将测量结果以数字化形式保存，并且可以进行数据处理和分析，生成测量报告和图形显示，方便用户进行数据分析和质量控制。5. 灵活性强：蔡司桥式三坐标测量机具有较大的测量范围和多种测量工具的选择，适用于不同大小和形状的工件测量。总的来说，蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、多功能、率、数据处理和灵活性强等功能，广泛应用于制造业中的尺寸测量和质量控制领域。蔡司三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下特点：1. 高精度：蔡司三坐标测量机采用的测量原理和技术，具有的测量精度和重复性，可满足对工件尺寸、形状和位置的测量需求。2. 多功能：蔡司三坐标测量机可以进行多种测量任务，包括长度、角度、形状、平行度、垂直度等方面的测量，并配备了测量工具和传感器，可适应不同的测量需求。3. 自动化程度高：蔡司三坐标测量机具有自动化控制系统，可以实现自动化的测量过程，减少人为干预和操作的误差，提高测量效率和准确性。4. 数据处理和分析功能强大：蔡司三坐标测量机可以采集大量的测量数据，并能进行数据处理和分析，生成测量报告和图形结果，帮助用户进行数据分析和决策。5. 易于使用和操作：蔡司三坐标测量机具有用户友好的界面和操作系统，操作简单易懂，且提供了丰富的操作指南和教程，方便用户上手使用和操作。总之，蔡司三坐标测量机具有高精度、多功能、自动化、数据处理和分析功能强大、易于使用和操作等特点，适用于精密制造和质量控制领域的测量需求。桥式三坐标测量机是一种常见的三坐标测量设备，其特点包括：1. 结构稳定性好：桥式结构设计使得测量机的机械刚性较强，能够提供稳定和的测量结果。2. 测量范围广：桥式三坐标测量机可以测量较大尺寸的工件，适用于不同大小的工件测量需求。3. 高测量精度：桥式三坐标测量机配备高精度的传感器和测量系统，能够实现较高的测量精度，通常达到几十微米至几个微米的标准。4. 自动化程度高：桥式三坐标测量机通常配备自动化控

制系统和软件，能够实现自动化测量和数据处理，提高工作效率。

5. 多功能性：桥式三坐标测量机可以实现不同类型的测量任务，包括点位测量、轮廓测量、曲面测量等，满足不同工件的测量需求。

6. 易操作性：桥式三坐标测量机具有友好的操作界面和易于学习的操作流程，方便用户进行测量操作。

总之，桥式三坐标测量机是一种高精度、稳定性好、自动化程度高、适用范围广的测量设备，广泛应用于制造业中的质量控制和工件测量领域。

蔡司三坐标是一种测量仪器，用于测量物体的三维形状和尺寸。它可以测量物体的长度、宽度、高度、直径、角度等多个参数。同时，它还可以进行形状和轮廓的比较和分析，帮助进行质量控制和精密加工。

蔡司三坐标广泛应用于制造业、机械加工、汽车工业、等领域。

桥式三坐标测量机是一种精密测量设备，主要用于测量工件的尺寸、形状和位置的精度。它可以测量形状的工件，包括平面、曲面、圆柱和复杂的几何形状。桥式三坐标测量机广泛应用于制造业中的质量控制和检测领域，用于检查零件的尺寸、形状和位置是否符合设计要求，以确保产品的质量和精度。它也可以用于开发新产品的原型制作和模型制作过程中，以及在工程领域中进行测量和分析。重要的是，桥式三坐标测量机具有高精度、高稳定性和高灵活性的特点，能够满足精密测量的要求，提高生产效率和产品质量。