

实色40~80度TPE|TPR包胶尼龙PA可包原料及改性加纤

产品名称	实色40~80度TPE TPR包胶尼龙PA可包原料及改性加纤
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	产品规格:25KG/包 供应量:长期供应 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

产品详情

该系列TPE可与尼龙PA树脂原料及改性加纤，阻燃增韧系列尼龙均可良好的包覆粘结。

基本物性参数：

硬度40~80A；缩水率1.2~1.4%；伸长率300~500%，比重1.02~1.04！

加工方式：

二次注塑包覆成型。关于成型加工温度，需根据具体产品要求，确认具体的试样牌号后，由我司工程技术人员与用户沟通后给出建议温度参数。

烘料

包尼龙系列TPE，我们建议做烘料处理。烘料温度60~80，烘料时间2小时。

配色

公司提供原色TPE颗粒.原则上公司不提供配色服务。

尼龙件二次注塑包胶注意事项

多数情况下是采用普通注塑机二次注塑包覆成型。对于尼龙件的包胶，我们建议如下：

1. 尼龙件预先做烘烤加工，建议130~140 烘烤2~4小时；
2. 包胶模具采用相对高些的模温，模温设置在50~70 ；
3. 采用较高的成型温度，一般在220~260 ，因此，包尼龙用的TPE,是比较特殊的配混料。

若采用双色注塑机加工，可不考虑以上事项。

储存

应在阴凉干燥的地方存储。忌长期日晒雨淋。开包的产品请及时用完，以防发生污染。

环保

本公司所有TPE,TPR胶料均为环保材料，符合ROHS2.0、REACH(SVHC)、EN71-3、ASTMF963、美国加州65、EU2010、GB4806-7；不含卤素、PAHS、PAES、BPA、NP、POFA等。

包装

25千克/包

MOQ:

200千克。

关于价格

我司所有材料均为复合共混高分子材料，网站上的报价均仅供参考。请与实际试样确认的料号价格为准。

常见应用

厨具，运动器材，五金工具，箱包轮子等。