

西门子工业电脑开机亮度低暗屏-故障原因及处理

产品名称	西门子工业电脑开机亮度低暗屏-故障原因及处理
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子触摸屏维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子工业电脑开机亮度低暗屏-故障原因及处理；

工业电脑屏幕亮度很低时，您应该首先用手触摸屏幕看看是风蜂鸣器会有声音，如果设备正常，需要将电压调低，如果拆开看到屏幕的灯管发黑，更换后再进行检查，如果仍然发黑，就需要买LCD的高压条，接线固定，通电进行检查基本可以排除这个故障。

工业电脑由触摸检测部件和触摸屏控制器组成;触摸检测部件安装在显示器屏幕前面，用于检测用户触摸位置，接受后送工业电脑控制器;而触摸屏控制器的主要作用是从触摸点检测装置上接收触摸信息，并将它转换成触点坐标，再送给CPU，它同时能接收CPU发来的命令并加以执行。

在进行西门子触摸屏维修的时候，我们也要先了解一下西门子触摸屏维修的基本情况：工业电脑黑屏，白屏开不了机，首先电源是否正常，还是系统出错造成的无法启动，还是说是触摸屏液晶屏是否损坏等问题都可导致开不了机，电路板出现故障：这个时候就需要进行西门子触摸屏维修的人员拥有一定的电路原理知识，并且还要有一定的动手能力，一般触摸屏都是DAP等高度集成的芯片作为控制核心，维修的时候需要对照触摸屏，具体的内部结构需要具体来根据设备进行分析，这些都需要有西门子触摸屏维修人员进行操作。

，比如：德国VDF数控大车的第2刀板中有5个的微型压力开关（夹紧刀板用的），其中2只微型开关不慎损坏，而无备件，我们采用了“短接法”，使压力开关的触点符合PLC的输入条件，使机床不报警又能正常工作下去了。有时机械使用时间长后，定位精度差了，产生了定位报警，在无法重新调整机床的情况下可暂时修正机床参数，加大“公差”带，使之又能正常工作。总之，这样的办法还很多。多实践，会出现更多的办法。

西门子工业电脑开机亮度低暗屏-故障原因及处理；

工业电脑花屏，白屏，黑屏有横竖亮线一般是液晶屏坏了，更换液晶就行了，我司西门子工业电脑维修

工程师提醒您，更换液晶屏或者玻璃板之后有可能会有偏位的情况，有些触摸屏用着用着也会有触摸偏位的情况，这些都需要校准一下。超高触摸精度，可靠。产品纯玻璃材质，透光率90%，具有莫氏7级的防刮伤表面。同一位置触摸7千万次无故障，超长使用寿命；同时具有第三轴Z轴，即压力轴响应。可以灵活控制触摸力度，并实现对触摸力度的控制。触点表面声波西门子触摸屏，纯玻璃表面提供超级图像清晰度和更高的透光率,并且在刮伤的情况下也可以使用。智能判定的5V供电的控制系统，保证西门子工业电脑。表面声波西门子工业电脑具有高清晰度、高安全性和高性，性能，持久耐用，是服务终端、户外查询终端、信息化终端，售票机，和工业控制系统应用的理想选择。