

陶瓷制品镜向光泽度试验，GB/T 3295-1996

产品名称	陶瓷制品镜向光泽度试验，GB/T 3295-1996
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

产品详情

GB/T 3295-1996是关于陶瓷制品45°镜向光泽度试验的国家标准。该标准规定了使用45°角入射光测量陶瓷制品镜向光泽度的方法，适用于各种陶瓷制品的光泽度测定。

以下是GB/T 3295-1996标准中关于陶瓷制品45°镜向光泽度试验的主要内容和要点：

适用范围：该标准适用于各种陶瓷制品的镜向光泽度测定，如瓷砖、卫生陶瓷、日用陶瓷等。

术语和定义：

镜向光泽度：在规定的入射角下，试样与参照标准板在镜向反射方向上反射光强度的比值，再乘以100。

参照标准板：表面在理想抛光状态下，折射率物为1.567的黑玻璃板，其光泽度定为100光泽单位。

试验原理：在规定入射角（45°）下，以一定条件的光束照射标准板和被测陶瓷制品，并在其镜向反射角（45°）上，以一定的接收条件测量两者反射光强度。通过比较两者的反射光强度，计算出陶瓷制品的镜向光泽度。

试验设备：需要使用光泽度计，该设备应符合相关标准规定，并定期校准和维护。

试验步骤：

准备样品：选择符合要求的陶瓷制品样品，并进行必要的清洁和处理。

测量标准板：使用光泽度计测量参照标准板的光泽度，确保设备正常工作。

测量样品：将陶瓷制品样品放置在光泽度计上，按照标准规定的测量条件进行测量。

记录数据：记录测量得到的光泽度数据，并进行必要的处理和分析。

结果评定：根据测量得到的光泽度数据，按照标准规定的方法进行结果评定。通常，以每组试样的算术平均值作为该试样的光泽度值。如果单个测量值与平均值的偏差大于10%时，应舍去该值。必要时，记录平均值和极限值，并保留小数点后一位数字。

总之，GB/T 3295-1996标准规定了使用45°角入射光测量陶瓷制品镜向光泽度的方法，为陶瓷制品的光泽度测定提供了重要的技术依据。通过遵循该标准进行试验和评定，可以了解陶瓷制品的光泽度性能，从而指导产品的生产、质量控制和市场推广。