

# 免熏蒸木箱如何制作？

产品名称	免熏蒸木箱如何制作？
公司名称	深圳市红三羊供应链有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市罗湖区南湖街道东门南路1006号文锦渡口岸综合报关大楼628E
联系电话	0755-25108873 18807550903

## 产品详情

免熏蒸木箱是以天然木材为原料制造的木箱，优点：精确度高、不易变形，用高强度螺钉加固，不会起钉，牢固性好；免熏蒸木包装箱集传统木质包装和纸质包装优点于一身。产品表面平整，免熏蒸、免商检载重高防水无毒，可以承载任何出口产品其外观和性能大大优于大量使用的天然木质包装。

### 1、免熏蒸木箱制作方法

#### 第一步:木箱的制作

木箱由底座、前后板、左右板、盖板 6 大块组成,底座和盖板根据货物的重量、高低打平、中心受力点进

行设计制作,前后板、左右板按普通常用方法制作。

它的好处是木箱特别结实牢固,能承受八吨以下的设备重量,在设计方面也是根据客户提供的货物外尺寸和重量来设计制作,并在制作包装过程中已经考虑到货物的固定性,保证货物运输装卸途中货物不损坏、保证货物到达目的地完好无损。

## 第二步:免熏蒸处理

现在主要有两种处理方法:热处理和用溴甲烷熏蒸。对于热处理,木质包装处理时,其木材中心温度应达到 56度,并至少保持30分钟,对于熏蒸,木质包装必须在密闭地方,于规定的溴甲烷剂量下熏蒸 至少 16 小时,然后置于通风处,使其熏蒸剂的浓度降到安全浓度以下。

在上面任何一种处理后,在木质包装每件商品的可视位置上,最好是在每件商品的正反两面,标上一个清晰和永久的标记,此标记需要受到国际植物保护公约的认可,以证明木质包装进行了规定的处理。

一个标记必须包括 IPPC 与用标志,ISO 标准的国家代码,由该国植物保护机构颁发给木质包装生产商的唯一性的数字,和代表处理方法的字母缩写。免熏蒸托盘产品符合各界各国的入境和环保要求,无需任何手续便可以直接在进口国通关。

## 2、免熏蒸木箱制作的注意事项

### 第一点 箱角漏洞不宜偏大

箱角漏洞太大,会降低免熏蒸木箱的防水耐潮功能。特别是一些出口木箱,绝大多数是需要海上航行的,如果箱角漏洞太大,内装商品很容易受潮。通常,对于自动封箱的木箱来说,箱角漏洞的直径应不超过5mm。

### 第二点 木箱压线位要有足够的耐折性

若里木耐折较差,可能会造成压痕部位里木裂缝,因此工厂最好设有对木箱压线耐折性的检验项目。检验方法是将木箱支撑成型后,摇盖开合 270 度,往复三次,木板、里木须无裂缝。不同的产品及不同的装箱机器对木箱设计、工艺和精度要求会有所不同,设计木箱时要切实了解客户的实际装箱情况,这样才可以做到即满足客户装箱要求,又不至于造成质量过剩。

### 第三点 木板表面需有一定的粗糙度

对木箱进行堆码时候经常会发现一些木板表面平滑度相当高而内装物较重的木箱不能被吸起。原因在于表面平滑度较高的木箱不能与木板底座产生足够的磨擦力以抬起木箱。因此在这种情况下不妨考虑选择表面较为粗糙的木板来替代。