

罗恩 异形孔去毛刺 交叉孔抛光设备 倒圆角磨粒流工艺 微孔研磨处理

产品名称	罗恩 异形孔去毛刺 交叉孔抛光设备 倒圆角磨粒流工艺 微孔研磨处理
公司名称	罗恩研磨技术（苏州）有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:罗恩 适用行业:机械制造，汽车零部件，模具行业 磨料:半流体
公司地址	昆山市花桥经济开发区雷公泾路33-2号
联系电话	15151652895

产品详情

花键挤压模具内孔比较复杂，有很多花键齿形沟槽。因为模具底胚比较好，是用慢走丝割出来的，粗糙度在Ra0.6左右，所以使用流体抛光机来抛光这个挤压模具还是非常快的。

磨粒流抛光是通过特制的磨料和抛光介质在高压下流过模具内孔，利用磨料的微小颗粒与模具内表面的摩擦来去除微小的不平整和毛刺，从而达到抛光的目的。

在实际应用中，花键挤压模具内孔经过磨粒流抛光后，其表面粗糙度可以显著降低，达到Ra0.2 μm 以下的高精度要求。这个过程只需要不到2分钟的时间，大幅降低了挤压模具抛光的成本!

这不仅提高了模具的使用寿命，也显著减少了产品加工过程中的摩擦和阻力，有利于提升产品的质量和生产效率。

磨粒流抛光还能有效去除模具内孔中的毛刺和微小缺陷，降低了产品加工过程中的卡滞和堵塞风险。同时，由于抛光过程中不产生高温和化学反应，因此不会对模具材料造成热损伤或化学腐蚀，保证了模具的长期稳定性和可靠性。