

E309LT1-1不锈钢药芯焊丝 超低碳SUS309L不锈钢 异种钢

产品名称	E309LT1-1不锈钢药芯焊丝 超低碳SUS309L不锈钢 异种钢
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

ZJ-E309LT-1 AWS A5.22 E309LT1-1

不锈钢药芯焊丝 GB/T 17853 E309LT1-1

应用：

用于 超低碳SUS309L不锈钢及 异种钢（304L+低碳钢）的焊接。

特征：

ZJ-E309LT1-1是超低碳不锈钢药芯焊丝。仅可通过 DC+ 进行所有位置的焊接。具有电弧挺度好、飞溅小、脱渣容易等优良焊接性能，熔敷金属具有良好的抗晶间腐蚀性能。

注意力：

- 1、焊丝伸出量为20mm，保护气体流量应在20L/min至25L/min之间。
- 2、层间温度低于120

所有焊缝金属的化学成分：（ 重量% ）

项目

C

锰

硅

S

磷

你

铬

莫

铜

要求

0.04

0.5-

2.5

1.00

0.03

0.04

12.0-

14.0

22.0-

25.0

0.5

0.5

典型结果

0.03

1.49

0.62

0.005

0.028

12.87

22.70

0.06

0.15

所有焊缝金属的机械性能：

物品

相对/Rp 0.2 /MPa

室/兆帕

A/%

KV 2 (-40)/J

要求

345 _

520 _

25 _

35 _

典型结果

第460章

550

32

55

所有焊缝金属中铁素体含量：

3-10%

典型操作程序：

直径（毫米）

1.2

1.6

电流（安）

140-240

200-300

电压（伏）

24-30V

26-32

船级社认证分类：

船舶检验机构

ABS

CCS

细菌病毒

挪威船级社

认可程度

E309LTI-1

309L

S309L

VL 309L