

水冷铜管与铝机械加工件热传导焊接加工

产品名称	水冷铜管与铝机械加工件热传导焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	焊接方式:氧气焊 使用焊丝:WEWELDING53低温铝焊丝 辅助焊接工具:威欧丁不锈钢铁刷
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

水冷铜管缠绕铝机械件一圈，铜管埋在铝件凹槽内进行焊接，通常铜铝金属异种焊接采用的是低温铜铝药芯焊丝ALCU-Q303，火焰焊接，焊丝流动性好，由于机械铝件焊接性不太好，以及产品体积比较大，每焊接一段焊缝，之前的焊缝会由于热传导化开，不适合，此处选用对机械铝件亲和性好的不挑材质的低温铝焊丝WEWELDING53，焊接过程中需要辅助威欧丁不锈钢小刷进行刷拭打底焊接（也就是二层焊接），具体的操作过程可以参考WEWELDING53的标准操作视频，需要气焊基本功扎实，能够熟练使用氧气焊炬控制机械铝件的温度