重庆 U型急流槽模具 急流槽钢模具

产品名称	重庆 U型急流槽模具 急流槽钢模具
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	330.00/套
规格参数	产地:河北保定 加工方式:焊接成型 加工能力:每天
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

产品详情

U型急流槽模具主要由内模以及外模两块模板进行拼接而成，而施工工艺主要是螺丝或者卡扣进行固定，这样模块化的生产工艺可以方便大批量生产，非常容易就可以进行拆卸、安装，减少了施工工程的困难程度。模具的构造非常简单，是以内外模的样式出现的，在使用的时候，需要将内部刷油，然后顶部需要放上灌料的板，这样直接将混凝土推进去就可以，节省时间、省力。在脱模的时候，只需要拧开连接内外模的螺丝就可以了，生产出来的U型急流槽外形美观，尺寸完整。在加工过程中，需要考虑到急流槽的两个关键部分：底部和侧壁。底部需要保证平整，侧壁需要保证光滑。这样，才能使得预制加工水泥制品在急流槽中顺畅流动，同时也可以减少水泥在流动过程中的损失。在加工过程中需要检查注入的混凝土是否已经成型，成型的急流槽表面应该光滑、平整、密实，无气泡、裂纹、掉角等缺陷。每次使用脱模后都需将模具清洗干净才能再继续下次的刷油注浆，以保证急流槽的质量和模具的使用寿命。