

双泵切换供胶系统|55加仑双泵切换供料系统|自动供胶系统|自动涂胶机

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 双泵切换供胶系统 55加仑双泵切换供料系统 自动供胶系统 自动涂胶机 |
| 公司名称 | 东莞市正科机电有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 别名:双泵切换涂胶系统 类型:自动供胶 是否定制:可根据实际涂胶要求定制方案 |
| 公司地址 | 东莞市莞城东城西路城市花园A座403B号 |
| 联系电话 | 18024026099 18024026099 |

产品详情

天梯板双泵切换供胶系统，C63-5加仑自动涂胶机。

切换泵的顺序要根据实际情况进行，以保障切换过程的顺利进行。切换泵的顺序有两种方式：

1.与主泵并联。这种方式可以实现主泵和备用泵的同时工作。当主泵出现故障时，备用泵可以无缝切换到工作状态，保障了水的供应。

2.直接切换。这种方式比较简单，但是需要关闭主泵后再启动备用泵，可能会导致时间上的一定滞后。

很明显，我们平时采用的是第1种，当主泵出现无胶或故障时，系统通过控制系统自动切换到另一台备用泵。

执行泵切换的步骤如下：

- 1.打开备用泵电源，确保备用泵处于待机状态。
- 2.打开备用泵的出口阀门，并关闭主泵的出口阀门。
- 3.打开备用泵的吸入阀门，并关闭主泵的吸入阀门。
- 4.启动备用泵，注入胶黏剂并将压力带到主泵的水平。

5.观察备用泵的状态，并调整输出胶黏剂流量以适应实际需要。

6.检查备用泵的压力计读数，并确认备用泵已稳定运行。

双泵切换自动供胶系统以上都是通过控制系统自动切换完成，一般情况下无需手动完成。