

吹膜机 全自动吹膜机 卓胜

产品名称	吹膜机 全自动吹膜机 卓胜
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

产品详情

分类PE基本性能：

- 1、LDPE薄膜1、密度较低在0.915-0.925之间
- 2、透明性好，有一定的光泽度。
- 3、机械强度较低，良好的柔软性，延伸率高，表面硬度低。
- 4、耐温性优良，有良好的耐冲击性；
- 5、LLDPE熔点比LDPE高10-20，全自动吹膜机，密度在0.92-0.93，pvc吹膜机，溶体粘度高，加工较困难。
- 6、LLDPE耐环境应力裂性。

PVC塑料热收缩膜吹膜机组特点

PVC塑料热收缩膜吹膜机组适用于由PVC塑料树脂用管膜法工艺吹膜成型产品各种规格热收缩薄膜，薄膜具有透明度好，光泽性佳，收缩率较高等优点，是当今流行的新型包装材料，广泛地用于食品、饮料、茶叶、玻璃制品、工艺品、卫生洁具，化妆品、电子产品等的外装。

特点：1、本机组主要由塑料挤出机、风环、机头装置、牵引装置、冷却装置、加热扩张装置、收卷装置、加热系统及电控装置等组成。

2、关键零件螺杆与机筒均采用38GrMoAIA合金钢材，经精加工后氮化处理，具有高硬度、耐磨、抗蚀等性能；

- 3、采用新型螺杆，长径1:28，适合于熔体粘度高，吹膜机，热稳定性差的（PVC）塑料进行混炼和塑化，塑化程度；
- 4、配置自动控温系统控制各加热器和机身冷却风机，使塑化过程各处温度恒定、jingque、符合薄膜生产之工艺要求，确保热收膜达到优异的质量；
- 5、模头、风环采用特殊结构，有利于塑化及冷却要求；
- 6、操作方便，结构紧凑，控制集中，自动化程度较高。

小型吹膜机厂解析吹膜机温度指标及控制办法

根据塑料的熔融理论，吹塑薄膜的挤出机螺杆共分三段：加料段、熔融段、均化段。在加料段末尾，进入熔融段开端时，根据熔融理论，它的温度应是粘流温度。各类吹膜树脂粘流温度分别为PP：164-175摄氏度，德国wh吹膜机，PE：105-135摄氏度，PA：195-210摄氏度。

对于吹膜薄膜，经由摸头段的温度低一些，便于提膜和正常吹膜，不至于破膜、塌膜等现象产生。一般情况，它比均化段末尾低10度左右。从均化段到摸口温度也可视为等差温降。

吹膜机-全自动吹膜机-卓胜(优选商家)由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。东莞市卓胜机械设备有限公司为客户提供“开炼机,硫化机,吹膜机”等业务，公司拥有“卓胜机械”等品牌，专注于压延机等行业。在东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼A1218的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吉小姐。