

电动载重轨道车|两相轨道平车的速度大多少

产品名称	电动载重轨道车 两相轨道平车的速度大多少
公司名称	新乡市百分百机电有限公司
价格	56700.00/台
规格参数	品牌:百分百 型号:电动平车
公司地址	延津县榆林乡
联系电话	86-0373-5920456 13383801900

产品详情

电动载重轨道车的运行速度可按用户要求设计，温馨提示，由于台车带有惯性，建议运行速度 50m/min，以保证生产过程中的安全性。

关键词 储运设备电动平板车|两相轨道平车
相关词 储运设备轨道平板车|电动轨道车
中心词 储运设备电动轨道车|无轨模具搬运车
热度词 储运设备过跨地爬车|电动载重轨道车

工作原理

通过降压变压器将380v电源降至36v，然后连接至运行并供电轨道上，轨道平车上的车轮将道轨上的交流36v电源引入车载电器箱，经过整流模块将交流36v整流至直流36v，再通过直流控制系统控制直流电机，使平车启动、停止、前进、后退、调速等。

选型参考

kpdz系列电动平车对于轨道铺设要求较高（需要绝缘处理轨道），适

用于载重量不大（ 50t ）、使用频率较高、中长距离运输场合。不受距离的限制，但运行距离超过70米，需要增加变压器数量来弥补轨道压降。

技术参数表

两相轨道平车型号	kpdz-63t	备注
额定载重量(t)	63	
台面尺寸(mm)	5600*2500*750	车架部分全部
轮距(mm)	4300	
轨内侧距(mm)	1435	
车轮直径(mm)	600	轴承为洛阳轴
车轮数量	4	
离地间隙(mm)	75	
运行速度(m/min)	0-20	减速机采用硬
变压器功率 (kva)	20	
变压器数量 (个)	1	
续航里程 (km)	6.3	
运行长度	50	
大轮压 (kn)	221.4	
参考重量	10.8	
交货期(天)	30	
荐用道轨型号	p50	
非标定制：1、载重量、台面尺寸 2、平车部件均可由客户指定		

电动平车通用技术要求（车架）

- 1、电动平车焊接采用埋弧自动焊进行焊接
- 2、电动平车焊缝不得有裂纹、气孔、弧坑和夹渣等缺陷。
- 3、电动平车边总长不得超过该焊缝长度的10%。
- 4、电动平车车架台面在任意1m范围内的直线度为4.0mm。

电动载重轨道车通用技术要求（轮对）

- 1、电动平车轮对内测距偏差为 $\pm 2.0\text{mm}$ ，沿轮对内测圆周三等分处对应点距

离之差不得大于0.5mm。同一轮对上两轮直径差不得大于0.5mm。

2、电动平车车轮踏面硬度：为302 ~ 341hb，整体淬火。

电动平车——电气设备要求

两相轨道平车车架内配线应穿管，管子与车架必须用管夹紧固。