

焦作市显微镜工具器具校准

产品名称	焦作市显微镜工具器具校准
公司名称	深圳市恒准检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	全国各地
联系电话	15118669465

产品详情

焦作市显微镜工具器具校准

焦作市提供计量器具校准服务，贴合格证，并出具证书报告。服务区域包括焦作市、山阳区、解放区、中站区、马村区、沁阳市、孟州市、修武县、博爱县、武陟县、温县。

山阳区计量器具校准范围包括：示波器、显微镜、超声波测厚仪、卡尺、扭力扳手、硬度计、工作测力仪、拉力试验机、恒温槽、水浴锅、老化试验箱、水分测定仪、色谱仪、回路电阻测试仪、瓦斯继电器、表面电阻测试仪、低电阻表、微欧姆计、静电腕带测试仪、黏度计、安规综合测试仪、光时域反射仪OTDR、E1砝码等等。

解放区计量器具校准时长：

3个工作日

中站区计量器具校准周期：

一年、半年、三年

马村区计量器具校准依据：

JJF(电子)0004

数字示波器检定规程 GJB7691

工具显微镜检定规程 JJG56

超声波测厚仪校准规范 JJF1126

扭矩扳子检定规程 JJG707

金属洛氏硬度计(A,B,C,D,E,F,G,H,K,N,T标尺)检定规程 JJG112

工作测力仪检定规程 JJG455

电子式拉力试验机检定规程 JJG475

恒温槽技术性能测试规范 JJF1030

空气热老化试验箱校准规范 JJF (蒙) 038

微波消解仪温度参数校准规范 JJF (川)142

氨基酸分析仪检定规程 JJG 1064

毛细管电泳仪检定规程 JJG 964

火焰光度计检定规程 JJG 630

四极杆电感耦合等离子体质谱仪校准规范 JJF 1159

傅立叶变换红外光谱仪校准规范 JJF 1319

测汞仪检定规程 JJG 548

实验室离子计检定规程 JJG 757

沁阳市计量器具校准参数：

直流电阻、直流电阻、直流电压、直流电流、时间、直流增益、时基、直流偏置、频带宽度、上升时间、率定值、刚度、长度、摩擦力、逆反射系数、逆反射亮度系数

孟州市计量器具校准方式：

邮寄或上门检测

修武县计量器具校准价格：

依据计量器具的量程、jingque度等级、测量范围、型号规格、数量而定

博爱县计量器具校准资质：

CNAS或者CMA

武陟县计量器具校准用途：

可用于ISO外审、验厂、审厂

温县计量器具校准合格证：

一台仪器一张合格证一份报告

焦作市地址：河南省焦作市博爱县鸿昌街道办事处团结路中段

解放区地址：河南省焦作市解放区建设西路与果园路交叉口

马村区地址：河南省焦作市马村区安阳城焦辉路与待九路交叉口

孟州市地址：河南省孟州市赵和镇东小仇村文化路092号

沁阳市地址：河南省焦作市沁阳市西向镇西向村

山阳区地址：河南省焦作市高新区丰收路

焦作市显微镜工具器具校准

解放区计量器具校准时长：

3个工作日

中站区计量器具校准周期：

一年、半年、三年

马村区计量器具校准依据：

JJF(电子)0004

数字示波器检定规程 GJB7691

工具显微镜检定规程 JJG56

超声波测厚仪校准规范 JJF1126

扭矩扳子检定规程 JJG707

金属洛氏硬度计(A,B,C,D,E,F,G,H,K,N,T标尺)检定规程 JJG112

工作测力仪检定规程 JJG455

电子式拉力试验机检定规程 JJG475

恒温槽技术性能测试规范 JJF1030

空气热老化试验箱校准规范 JJF (蒙) 038

微波消解仪温度参数校准规范 JJF (川)142

氨基酸分析仪检定规程 JJG 1064

毛细管电泳仪检定规程 JJG 964

火焰光度计检定规程 JJG 630

四极杆电感耦合等离子体质谱仪校准规范 JJF 1159

傅立叶变换红外光谱仪校准规范 JJF 1319

测汞仪检定规程 JJG 548

实验室离子计检定规程 JJG 757

沁阳市计量器具校准参数：

孟州市计量器具校准方式：

邮寄或上门检测

修武县计量器具校准价格：

依据计量器具的量程、jingque度等级、测量范围、型号规格、数量而定

博爱县计量器具校准资质：

CNAS或者CMA

武陟县计量器具校准用途：

可用于ISO外审、验厂、审厂

温县计量器具校准合格证：

一台仪器一张合格证一份报告

焦作市地址：河南省焦作市博爱县鸿昌街道办事处团结路中段

解放区地址：河南省焦作市解放区建设西路与果园路交叉口

马村区地址：河南省焦作市马村区安阳城焦辉路与待九路交叉口

孟州市地址：河南省孟州市赵和镇东小仇村文化路092号

沁阳市地址：河南省焦作市沁阳市西向镇西向村

山阳区地址：河南省焦作市高新区丰收路

1. 企业的负责人要加强学习, 提高对计量仪器校准工作作用的认识

企业的**领者**拥有最高的决策权力, 他们的计量意识的提高是做好计量仪器校准工作的关键。企业计量工作的任务是利用各种技术手段保证测量结果的准确、可靠。计量仪器校准工作从原材料进厂到工艺参数的显示和控制, 从外协(外购)件到产品生产过程中各个环节的质量检验, 贯穿于企业生产及质量控制的全过程, 在质量管理体系中起到十分重要的作用。“凭数据指导生产、监控工艺、检测成品, 质量才能真正得到保证。没有准确的计量, 就没有可靠的数据, 就无法正常控制工艺过程, 也就不可能生产出高质量的产品”。从这个意义上就不难理解, 企业**领者**抓质量管理就应该重视并抓好计量仪器校准工作, 充分发挥计量工作在质量管理体系运行中的作用, 使计量工作真正成为企业质量管理的重要支撑和保证。

2. 重视并做好计量工作

企业要坚持以质量为中心,以计量为支撑的工作方针,把计量仪器校准工作纳入质量管理体系,切实发挥计量工作在企业质量管理中的作用。真正做到“凭准确的计量,保证数据的可靠,凭数据指导生产、监控工艺、检测成品”。要根据企业的质量目标从“配齐、用好、管好”三个方面来确定计量工作的目标。一是要根据质量控制的测量要求配置满足规定的计量要求所需要的测量设备;二是应用经确认有效的测量程序并通过质量管理体系的运行,获得所要求的测量信息,实现预定的监控;三是建立科学合理的溯源系统,对使用的测量设备定期进行检定或校准,加强测量设备的管理和使用中的核查,保证测量过程的不确定度符合测量要求,确保所有的测量结果都能溯源到社会公用计量标准、国家计量基准或SI单位标准。3. 建立计量检测体系产品质量的控制和评价是通过测量来实现的,企业计量仪器校准工作的主要任务就是“把质量控制的(确定顾客的)测量要求,转化为计量要求,并通过保证测量设备在准确可靠的状态下使用,以确保测量的不确定度符合规定的要求,实现结果的溯源性和真实性”。因此,离开计量仪器校准工作的技术支撑和保证,企业就谈不上质量的有效控制,更谈不上质量的保证。所以企业在建立质量管理体系时,要按照JJF1112-2003《计量检测体系确认规范》的要求建立计量检测体系,把企业计量检测体系引入到质量管理体系运行中。这样,以质量管理体系为基础,把质量管理、计量管理、设备管理与数据管理有机地融为一体,以保证计量检测体系与质量管理体系相适应的测量能力,确保企业能在产品质量过程控制中提供准确、可靠的测量数据,使企业的生产过程控制、产品质量得到有效保证。

质量是企业的生命,

计量仪器校准是保证产品质量的重要技术支撑。企业要自觉树立抓质量、重计量的思想观念,把通过GB/T19001-2000质量管理体系认证作为加强质量管理的开始,在建立质量管理体系的同时,完善并做好企业计量仪器校准工作,切勿“重质量、轻计量”,抓质量管理而忽视了计量[仪器校准](#)管理。