

锂电设备750双面间歇涂布机_覆涂机

产品名称	锂电设备750双面间歇涂布机_覆涂机
公司名称	广州兰格电气设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:广州兰格CLG 型号:CLG-TB-750-15S
公司地址	中国广东省广州市番禺区沙湾镇沙坑第一工业区
联系电话	+86-20-34878018 13760715137

产品详情

clg-tb-750-15s 双面间歇涂布机

工作原理:

极片基带由放卷装置放出，由胶辊牵引，在第一涂布机构实现转移式涂布，转涂后的待烘干极片在恒张力机构的牵引下经过有热风循环的下层烘干箱进行烘干，在这一过程中烘箱出品有过程纠偏机构可以调整基带的跑偏，恒张力机构的浮动辊可以调整干燥张力，干燥的温度依据涂布厚度与工作速度可以设定，干燥后的极片在第二涂布机构胶辊的牵引下，经过电眼跳跃第一面涂层的位置，自动的进行第二面的转移涂布，转涂后的二面极片进入到第二层的烘干箱进行烘干，之后经过纠偏辊与恒张力机构等再进行收卷，完成极片的涂覆工作。

基本结构：

主要组成部分：放卷机构，一面涂布机构，二面涂布机构，烘干机构，恒张力控制机构、收卷机构等；

技术参数：

1. 机械走带走速：0.5-15m/min
2. 有效涂布宽度：500mm
3. 空气压力：0.5mp 120立方厘米/分钟（干燥空气流量消耗）
4. 最大涂布速度：10m/min
5. 电源：380v 3相电压 50hz
6. 加热方式：红外加热，比同类产品节能20%-30%，升温速度快10分钟达到需要的温度，无需预热
7. 风机：三相
8. 总功率：120kw（整机功率的消耗）
9. 烘箱尺寸：24000l*950w*2200h(mm)
10. 设备尺寸：30000l*2200w*2200h(mm)

性能特点:

- 1.工作效率高，可以一次放卷即可完成两面的涂布工作；
2. 有自动倒带功能，方便密度的测量。
3. 涂布层具有薄进薄出的功能，有效防止极片厚头功能
4. 采用内置加热方式，箱体内温度均匀性好，升温快，效率高。