

发那科伺服驱动器启动低电压维修 A06B-6130-H002

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 发那科伺服驱动器启动低电压维修 A06B-6130-H002 |
| 公司名称 | 昆山市玉山镇乐修自动化设备商行 |
| 价格 | 268.00/台 |
| 规格参数 | 伺服驱动维修中心:周期短 伺服驱动器维修:修复率高 伺服驱动器维修:昆山乐修 |
| 公司地址 | 昆山市新南中路567号恒龙机电五金城1幢B座723、731、732室(7楼) |
| 联系电话 | 0512-57018565 13776355230 |

产品详情

发那科伺服驱动器启动低电压维修 A06B-6130-H002

伺服驱动器在工业生产中有着非常重要的作用，伺服电机驱动器从它的名字上就可以知道它是对于伺服电机进行驱动的一个装置，那么大家知道它的应用范围是哪些行业吗?下面就是具体的介绍，伙伴们快来一睹为快吧。希望能帮助到你所在的行业。

- 1、机械行业：加工中心、数控冲床、折弯机、剪板机、PLC程序控制器、各款汽车检测设备、组装设备、焊接设备。
- 2、印刷行业：晒板机；印刷机、胶印机、轮转机、激光照排、打样设备，全自动冲板机、喷绘机；折页机、切纸机、锁线机胶订机、全自动瓦楞纸板（箱）生产线、自动送纸上胶机、电脑三边封袋机、无轴高速胶印机等。
- 3、医疗行业：监护仪、B超机、CT控制箱、心电图测试仪、X光机、切片机、血液透析机、温控仪等。
- 4、食品行业：杀菌机、均质机、标贴机、制罐机、流量控制仪、封口机、包装机、咖啡机等。
- 5、橡胶轮胎行业：钢丝带束层生产线、内衬层挤出生产线、钢丝压延机、双复合挤出机、钢丝帘布裁断机、重型密炼机、子午线轮胎钢丝机等。
- 6、电梯行业：各类电梯的门控制、楼层控制。

因时代发展的需要，大部分的机械都需要使用到伺服电机与伺服驱动器，发那科伺服驱动器在国内伺

服领域起步事就已经开始研发，在国内伺服驱动器这方面的技术已然占有一席之地。

一台驱动器可以控制多台步进电机吗

经

常有

客户咨询

日本信浓步进电机

时，会问到你们的步进驱动器可以驱动多台步进电机吗？下面就有[信浓马达代理商](#)为为你讲解一下。

理论上是可以的，实际应用分为两种情况，分时工作和同步工作。

两台或两台以上信浓步进电机分时工作，需要共

用一个[步进马达驱动器](#)

，步进驱动器和驱动电源的功率选择可以对应一台步进电机的要求来配置，两台步进电机的分别动作通过继电器来切换。

但是这种方案存在两个弊端，一是[精度损失](#)

，在继电器切换的过程中步进电机的相位会丢失，尤其是反复切换会导致累积误差。而且切换后处于使能状态，可能丢失在设备上的位置。另外一个弊端是容易损坏，如果继电器损坏，或者程序错误，可能导致损坏步进电机驱动器，甚至电源。

两台或两台以上步进电机同步工作，需要共用一个驱动器，首先要求步进电机驱动器的大输出电流大于等于几台步进电机[额定电流](#)

的总和。其次因为步进电机同步启动和停止时反向电动势较高，会对驱动器造成一定冲击，导致这种应用状态下驱动器的使用寿命缩短。

所以合理的方案还是一台步进电机对应一台步进驱动器。

安川伺服驱动器维修SGDV-330A01A002000 无显示报警过电流欠压故障确定价格议价

安川伺服驱动器维修电机不运行根据以上故障维修原因进行逐一检查及处理：1) 检查伺服驱动器控端子间的电压，伺服驱动器进行重新接线，将控制电源调整到ON状态；2) 检查伺服驱动器主回路输入端子间的电压；3) 检查确认伺服驱动器输入/输出信号连接器端子的连接状态；4) 检查伺服电机主回路和编码器电缆的连接状态；5) 检查伺服电机负载状态，减轻伺服电机负载或更换更大容量的电机；6) 检查确认伺服驱动器输入信号的分配；7) 检查伺服驱动器输入的开关指令及指令是否按正确的顺序进行传输；8) 检查伺服驱动器的正/反转侧的驱动器输入信号是否为ON状态；9) 检查安全输入信号是否设置为ON状态；10) 检查调整伺服驱动器强制停止输入信号的状态是否为ON，但是伺服驱动器不能使用强制停止功能时可以通过强制停止信号分配使该功能无效。11) 通过替换方法检测伺服驱动器是否出现故障。