

西门子变频器6SE7032-6EG60货库存多

产品名称	西门子变频器6SE7032-6EG60货库存多
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

西门子变频器6SE7032-6EG60货库存多

西门子6SE7032-6EG60变频器维修，现场启动报F011过电流保护。检测发现IVI接口板上线路腐蚀引起打火导致控制板损坏。趁这次维修给变频器做了个全面保养，相信这次维修之后再用品几年也不成问题。修变频器我们是认真的，也是认真的。

电磁干扰对变频器的影响 在现代工业控制系统中，多采用微机或者PLC控制技术，在系统设计或者改造过程中，一定要注意变频器对微机控制板的干扰问题。变频器受外界干扰来源如图1所示，由于用户自己设计的微机控制板一般工艺水平差，不符合EMC***，在采用变频器后，产生的传导和辐射干扰，往往导致控制系统工作异常，因此需要采取下述必要措施。

- 1) 良好的接地。电机等强电控制系统的接地线必须通过接地汇流排可靠接地，微机控制板的屏蔽地，应单独接地。对于某些干扰严重的场合，建议将传感器、I/O接口屏蔽层与控制板的控制地相连。
- 2) 给微机控制板输入电源加装EMI滤波器、共模电感、高频磁环等，可以有效抑制传导干扰。另外，在辐射干扰严重的场合，如周围存在GSM、或者小灵通基站时，可以对微机控制板添加金属网状屏蔽罩进行屏蔽处理。
- 3) 给变频器输入端加装EMI滤波器，可以有效抑制变频器对电网的传导干扰，加装输入交流和直流电抗器，可以提高功率因数，减小谐波污染，综合效果好。在某些电机与变频器之间距离超过100 m的场合，需要在变频器侧添加交流输出电抗器，解决因为输出导线对地分布参数造成的漏电流保护和减少对外部的辐射干扰。一个行之***方法就是采用钢管穿线或者屏蔽电缆的方法，并将钢管外壳或者电缆屏蔽层与大地可靠连接。值得注意的是在不添加交流输出电抗器时，如果采用钢管穿线或者屏蔽电缆的方法，增大了输出对地的分布电容，容易出现过流。当然在实际应用中一般采取其中的一种或者几种方法。
- 4) 对模拟传感器检测输入和模拟控制信号进行电气屏蔽和隔离。在变频器组成的控制系统设计过程中，建议尽量不要采用模拟控制，特别是控制距离大于1m，跨控制柜安装的情况下。因为变频器一般都有多段速设定、开关频率量输入输出，可以满足要求。如果非要用模拟量控制时，建议一定采用屏蔽电缆，

并在传感器侧或者变频器侧实现远端一点接地。如果干扰仍旧严重，需要实现DC/DC隔离措施。可以采用标准的DC/DC模块，或者采用对v/f转换光隔离，再采用频率设定输入的方法。ACS1000
ACS1000高压变频器用于310-5000KW电机的速度和转矩控制 ABB结合一个多世纪的工业制造经验，为高压传动领域中电子的功率控制提供了简便、可靠的途径:这就是ACS1000系列变频器。驱动功率范围为315至5000千瓦，电压等级为2.3、3.3和4.16kV，对电动机具有**的速度和力矩控制。流畅的系统集成 ACS1000系列变频器具有各种灵活的组合以满足各种新建或改造项目的不同要求。对现有的设备和电网的干扰减到z小。

用户友好的软件工具使调试和长期运行简便易行。 **的性能 采用ABB专利的直接转矩控制(DirectTorque Control)技术，ACS1000系列变频器提供精z确的过程控制，DTC能为任何电动机控制平台提供z快速的转矩阶跃响应。在不采用编码器情况下，即使受输入电源变化和负载突变的影响，同样可**z佳的控制精度。极高的可靠性 变频器的可靠性至关重要。ACS1000系列变频器元件数量少，使其内在的可靠性比市场上其他结构形式的中电压变频器更高。并且，在交货前对每个元件单独测试，每台变频器都通过负载试验。ACS1000的的核心是DTC-直接转矩控制直接转矩控制(DTC)是交流传动中z佳的电动机控制方法，可以对电动机所有的关键变量进行直接控制，从而挖掘出了AC传动过去未实现的潜力并为各种应用提供益处。 **的电动机速度和转矩控制ACS1000系列变频器的开环动态速度控制精度与采用闭环磁通矢量控制的变频器相对应

。在ACS1000中，静态速度控制精度通常为正常转速的0.1%至0.5%,能满足大多数工业领域的要求。在速度调节精度要求更高的场合，可选用一个脉冲编码器。由于ACS1000开环转矩阶跃上升时间小于10mS，而其它磁通矢量控制不采用传感器则超过100ms,因此，ACS1000是**的。自动起动ACS1000的自动起动性能胜过交流传动中常用的flyingstart和rampstart，由于DTC能在几个毫秒内检测出电动机的状态，在所有的条件下都能迅速起动。例如，采用DTC，就没有重新起动延时。

z大化的起动转矩DTC所持有的精s确的转矩控制，使ACS1000具有既可控又平稳的z大的起动转矩。完善的磁通优化在优化模式状态，电动机的磁通能自动地与负载对应，**了高效率，并降低了电动机噪音。由于磁通的优化，根据不同的负载点。电动机和传动系统的总体效率提高1%到10%。降低了噪音由于开关状态是分别确定的，ACS1000没有固定的开关频率，这样，在使用普通PWM技术的交流传动装置中常见的共振所引起的刺耳的噪音，在ACS1000中是没有的。对电源波动和负载变化反应迅速ACS1000**的快速转矩阶跃响应意味着对电网侧和负载侧的变化具有极快的反应，使得对失电、负载突变和过电压状态易于控制。安静、反应敏捷的操作。简洁、精s确的过程控制 电网质量对变频器的影响 在冲击负载如电焊机、电弧炉、轧钢机等场合，电压经常出现闪变;在一个车间中，有多台变频器等容性整流负载在工作时，其产生的谐波对于电网质量有很严重的污染，对设备本身也有相当的破坏作用，轻则不能够连续正常运行，重则造成设备输入回路的损坏。可以采取下列的措施。

- 1) 在冲击负载如电焊机、电弧炉、轧钢机等场合建议用户增加无功静补装置，提高电网功率因数和质量。
- 2) 在变频器比较集中的车间，建议采用集中整流，直流共母线供电方式。建议用户采用12脉冲整流模式。优点是谐波小、节能，特别适用于频繁起动、制动，电动机处于既电动运行与发电运行的场合。
- 3) 变频器输入侧加装无源LC滤波器，减小输入谐波，提高功率因数，可靠性高，效果好。
- 4) 变频器输入侧加装有源PFC 装置，效果z好，但成本较高。