

理士蓄电池DJW12-8.8 12v8.8ah主电源专用

产品名称	理士蓄电池DJW12-8.8 12v8.8ah主电源专用
公司名称	北京鹏怡电源科技有限公司销售部
价格	125.00/件
规格参数	品牌:理士蓄电池 型号:DJW12-8.8 产地:江苏
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室
联系电话	17753351850 17753351850

产品详情

储能用LEOCH理士蓄电池：主要用于风力、水力发电电能储存。

按LEOCH理士蓄电池极板结构分类：有形成式、涂膏式和管式LEOCH理士蓄电池。

按LEOCH理士蓄电池盖和结构分类：有开口式、排气式、防酸隔爆式和密封阀控式LEOCH理士蓄电池。

按LEOCH理士蓄电池维护方式分类：有普通式、少维护式、免维护式LEOCH理士蓄电池。

铅酸LEOCH理士蓄电池工作原理

铅酸LEOCH理士蓄电池正极活性物质是化铅，负极活性物质是海绵铅，电解液是稀硫酸溶液，其放电化学反应为化铅、海绵铅与电解液反应生成硫酸铅和水， Pb （负极）+ PbO_2 （正极）+ $2H_2SO_4$ ==== $2PbSO_4+2H_2O$ （放电反应）其充电化学反应为硫酸铅和水转化为化铅、海绵铅与稀硫酸。 $2PbSO_4+2H_2O$ ==== Pb （负极）+ PbO_2 （正极）+ $2H_2SO_4$ （充电反应）铅酸LEOCH理士蓄电池单格额定电压为2.0V，一般串联为6V、12V用于汽车、摩托车启动照明使用，单体电池一般串联为48V、96V、110或220V用于不同场合。电池内正、负极板间采用电阻极低、杂质少成分稳定离子能通过的橡胶、PVC、PE或AGM隔板。

铅酸LEOCH理士蓄电池工艺流程及主要设备

铅粉制造、板栅铸造、极板制造、极板化成、装配电池

铅粉制造设备：铸粒机或切段机、铅粉机及运输储存系统；

板栅铸造设备：熔铅炉、铸板机及各种模具；

极板制造设备：和膏机、涂片机、表面干燥、固化干燥系统等；

极板化成设备：充放电机；

水冷化成及环保设备；

装配电池设备：汽车LEOCH理士蓄电池、摩托车LEOCH理士蓄电池、大中小型密封阀控铅酸LEOCH理士蓄电池装配线

电池检测设备：各种电池性能检测。

典型铅酸LEOCH理士蓄电池工艺过程概述

铅酸LEOCH理士蓄电池主要由电池槽、电池盖、正负极板、稀硫酸电解液、隔板及附件构成。工艺制造简述如下：

铅粉制造：将1#电解铅用专用设备铅粉机通化筛选制成符合要求的铅粉。

板栅铸造：将铅锑合金、铅钙合金或其他合金铅通常用重力铸造的方式铸造成符合要求的不同类型各种板板栅。理士（LEOCH）DJW12-8.8免维护铅酸蓄电池紧急照明安防用

极板制造：用铅粉和稀硫酸及添加剂混合后涂抹于板栅表面再进行干燥固化即是生极板。

极板化成：正、负极板在直流电的作用下与稀硫酸的通化还原反应生产氧化铅，再通过清洗、干燥即是可用于电池装配所用正负极板。

装配电池：将不同型号不同片数极板根据不同的需要组装成各种不同类型的LEOCH理士蓄电池。

注：各单位因工艺条件不同可选择不同的流程。

板栅铸造简介

板栅是活性物质的载体，也是导电的集流体。普通开口LEOCH理士蓄电池板栅一般用铅

锑合金铸造，免维护LEOCH理士蓄电池板栅一般用低锑合金或铅钙合金铸造，而密封阀控铅酸LEOCH理士蓄电池板栅一般用铅钙合金铸造。