

海西W1型钢轨弹条生产工厂

产品名称	海西W1型钢轨弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

海西W1型钢轨弹条生产工厂 为避免尖轨跟端与活动心轨设计在个断面上,一般将两跟端错开受跟端结构限制,两跟端一般错开1~2个岔枕间距,目前9号道岔错开1个岔枕间距,12号道岔错开2个岔枕间距5。根据权利要求4所述的一种铁路轨下弹性垫板,其特征在于:所述弹条(16)顶部设有螺旋道钉(5),螺旋道钉(5)的底部与轨枕()的顶部螺纹连接,螺旋道钉(5)外表面螺纹连接有压紧螺帽

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件,钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条,它通过弹条的弯曲和扭曲变形,产生扣压力作用在轨道上,长期有效地保证钢轨之间的可靠连接,尽可能保持轨道的整体性,阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动,确保轨距正常,从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触,因此不可避免产生震动,而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量,达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作,它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用,在车辆通过时,还要承受极高的瞬时冲击载荷,所以对弹条的性能要求十分严格。

由 型弹条、轨距挡板、绝缘轨距块、轨下胶垫、预埋铁座、T型螺栓、平垫圈、盖形螺及调高垫片等部件组成 重复前边的操作规程 因此,我国从20世纪80年代开始,不再使用12.9S高强度螺栓,目前常用的是8.8S和10.9S两种当然尼龙树脂管也有其目前无法无法克服的缺陷,那就是弯曲半径较大,柔软度不如传统的橡胶管好;但这一缺点目前已被更新型的液压树脂管类产品所克服 1963年英国铁路总局决定,只有SH-C和潘得路型扣件能用于新铺铁路,次年又决定潘得路型扣件为新铺铁路的标准

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条,可根据图纸或样品定制生产。

材质有:弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有:本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有:双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。