

# 抗紫外线POM韩国科隆WR303抗水解KOCETAL

产品名称	抗紫外线POM韩国科隆WR303抗水解KOCETAL
公司名称	上海邦塑新材料有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	用途:碳纤增强 玻纤增强 高强度 高刚度 型号:WR303 加工方法:注塑成型 挤出成型
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层
联系电话	18721896575

## 产品详情

均聚甲醛的合成一般以甲醛的水溶液在酸的存在下缩合聚合。得到聚合度为100以上的a-聚甲醛，然后将其加热分解成甲醛气体，经精制和脱水后，通常利用部分预聚合的方法纯化单体，然后通入含少量引发剂的干燥溶剂中进行聚合。因为水的存在，使分子量显著降低。引发剂可用路易斯酸或碱等。但大多用叔胺进行负离子加成聚合，反应如下：聚甲醛的端基为半缩醛（—CH<sub>2</sub>OH），当温度高于100℃时，端基易断裂，一般需经端基处理使之稳定化。稳定化处理后可耐热到230℃。多聚甲醛可在170~200℃的温度下加工，如注射、挤出、吹塑等。主要用作工程塑料，用于汽车、机械部件等。

### 折叠典型应用范围

POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。

### 注塑模工艺条件:

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230℃；共聚物材料为190~210℃。

模具温度：80~105℃。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar。

注射速度：中等或偏高的注射速度。

流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则最好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

