



1,接触区浮渣面不平,局部冒出大气泡或水流不稳定,释放器应该取下排污;分离区浮渣面不平,池面常见大气泡破裂,则表明气泡一与絮粒黏附不好,应检查并对混凝系统进行调整;不合格出水返回集水井,合格出水进入后续处理系统.

2,开机时溶气水正常,半小时后无溶气水:这可能与供气自动电器部分有关联,应检查手,自动转换开关是否恰当,自动控制线路是否脱落.

3,溶气泵启动后自动停机:这可能是由于该路热继电器保护电流设置不当.

4,长期不用,启动后自动停机:可能是线路脱落或者是该自保线路按点的接触电阻过大.检查好自保线路,排除自保按点的接触电阻.