

唐山【杀牛厂污水处理设备】资讯

产品名称	唐山【杀牛厂污水处理设备】资讯
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

唐山【杀牛厂污水处理设备】资讯

(1) 主体工艺的选择

屠宰废水可生化性好，氮、磷充足，因此选择物化+生化联合工艺可有效地去除各种污染物，使废水达标排放。

(2) 毛发、内脏碎屑、碎肉和粪便等造成的堵塞

废水中的毛发、碎肉、粪便等杂物必须在进入水泵和生物处理构筑物前予以去除，否则会造成泵和生物处理构筑物中设备的堵塞，同时会增加后期系统的负荷。在设计中考虑采用格栅去除上述杂物的问题。

(3) 油脂和油渣的去除

综合废水中的油脂和油渣（细小的油块）常常是造成管道堵塞的一个重要原因。这些油脂和油渣与其它杂物结合易形成浮油、浮渣，很容易粘附在管道壁上形成很厚的油垢，使管道堵塞。油类物质如果大量进入生物处理设施，在低温情况下，油脂降解缓慢，影响生物处理系统的处理效率，因此油脂的处理也是本工艺设计中必须予以重点考虑的问题。工艺设计中油脂的去除主要集中在格栅、隔油池、曝气调节池、气浮等阶段进行，为防止堵塞管道前期输水尽量采用明渠输水。

(4) 氨氮的去除

原水中凯氏氮经厌氧处理之后，凯氏氮转化为氨氮，使得进入好氧工段的氨氮含量升高，选择具有脱氮除磷效果较好的工艺作为生化处理的主体工艺流程。

宰牛宰羊宰猪厂污水处理设备

沉沙隔油-从污水中分离密度较大的无机颗粒，在使用的过程中能够达到防止管道堵塞的作用。固液分离机-不断创新 追求技术，以求解决更多的养殖粪水问题。调节池-废水进行处理前有一个较为稳定的水量

和均匀的水质,必须进行水质和水量的调节。水解酸化池-提高废水可生化性,可以和其它工艺组合。初级生化-是利用微生物的代谢作用,使污水中呈溶解和胶体状态的有机污染物转化为无害物质,以实现净化的方法。中沉池-

从污水中分离密度较大的无机颗粒,保护水泵和管道免受磨损,缩小污泥处理构筑物容积,提高污泥有机组分的含率,提高污泥作为肥料的价值。二级生化-靠污水里的微生物来分解、降解污染物。滤沙池-池内铺以适量的沙粒,水通过沙层时,其中所含的杂质即被截留。清水池-为贮存水厂中净化后的清水,以调节水厂制水量与供水量之间产差额,并为满足加氯接触时间而设置的水池。

(1) 预处理

预处理部分主要包括:粗(细)格栅、沉砂池、隔油池、集水池、调节池和初沉池等。

(2) 生化处理

生化处理是屠宰废水治理工程的核心,主要去除废水中可降解有机污染物及氨氮等营养型污染物。生化处理部分主要包括厌氧处理和好氧处理。

厌氧处理

屠宰与肉类加工废水一般宜采用的厌氧工艺为:升流式厌氧污泥床(UASB)或水解酸化技术。

好氧处理

好氧处理宜采用具有脱氮除磷功能的序批式活性污泥技术(SBR)或生物接触氧化技术,有条件时亦可采用膜生物反应器(MBR)工艺。

消毒

屠宰场与肉类加工厂废水必须进行消毒处理。

一般采用二氧化氯或次氯酸钠进行消毒,消毒接触时间不应小于30min,有效浓度不应小于50 mg/L。

可兼顾考虑废水脱色处理与消毒。

控制HRT=5d情况下,稳定运行期间Fenton+SMBBR工艺对COD的平均去除率为91.45%,出水COD浓度为22~120mg/L。20d后出水稳定,期间平均浓度为28.35mg/L。随着反应时间的增加,COD去除率逐渐升高,说明在生化反应器活内性污泥流失的过程中,系统中微生物逐渐适应环境,随着填料上生物膜厚度的逐渐增加,整个反应器的生物量和生物相也越来越多,出水COD逐渐降低,去除率达到峰值,并趋于稳定。