

鞍山A型弹条扣件工厂

产品名称	鞍山A型弹条扣件工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

鞍山A型弹条扣件工厂 虽然有这么多叫法，但意思都是一样的，都是螺栓

(2)进行钢轨高低位置调整时,应根据所需的调整量,

更换轨下垫板或在铁垫板下垫入调高垫,同时应根据调高量选用合适规格的螺旋道钉 A：与道钉相配的内螺纹为锯齿状的单斜边螺纹，螺纹的斜边为大斜角，尼龙套管与道钉之间的配合为一种松配合，使塑料套管及其组件的受力状况处于佳，从而大幅度延长尼龙套管及其组件的使用寿命；由于新型轨道结构的发展,在研发和设计钢轨扣件时,依据其使用条件和要求,一般应具备下列功能：

能把钢轨牢固地固定在其支承体上

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高，以及城市轨道交通、地铁的发展，弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中，其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大，气候、运输条件、地区差别很大的国家，需要各种不同性能要求的弹条，满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上，需要扣压力大，弹性好的弹条，满足重载、高速线路的需要；而在高架桥轨道无缝线路中，为减小钢轨与桥梁的相互作用力，要求扣件阻力较小，且保证弹条有足够的弹性，即保证弹条有足够低的钢度，以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小，扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件，但是它是轨道上一个重要的零件，因它的需求量大，每公里大约7000件，其可靠性直接关系到行车的安全。

梅花卡头承受紧固螺母所产生的反扭矩,内外套筒输出扭矩相等,方向相反,螺栓切口处承受纯扭剪2.6摇枕头部两侧面单侧壁厚磨耗大于4mm时（原型壁厚为21mm）对中堆焊后磨平，恢复原型(2)形状尺寸板式轨道60kg/m钢轨直结4型、直结5和直结8型扣件,采用60-10-型轨下胶垫,其外形尺寸(图2.)为0mm × 140mm × 10mm

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针，非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制，我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的弹条产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。