

FPC冲压模具专用线切割机床|中走丝线切割

产品名称	FPC冲压模具专用线切割机床 中走丝线切割
公司名称	珠海市杜芬自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:际宇 型号:AQ-540T X、Y轴行程:500*400
公司地址	珠海市香洲区界涌华宇路615号
联系电话	86-07568513566 13928088429

产品详情

中走丝的优势

一、采用引进德国威圆公司技术生产

dufen型电柜外型美观大方，内部结构优良合理，高低压隔离布置，防抗干扰，散热效果好。

二、cad控制系统

- 1、友好的人机界面，简单，易学，参数全部打包，即使毫无经验的新手，亦将一见就会，一用就熟。
- 2、集成全功能cad/cam自动编程系统可使操作者自行绘图编程，亦可接受外部cad系统产生的dxf格式文件编程。

三、防水工业键盘

比普通键盘寿命长10倍按键寿命长达200万次。

四、c型结构圆

- 1、采用慢走丝c型结构主机，坚固紧凑，整体刚性好。
- 2、“十”字滑壹运动系统“t”型床身上，xy支撑导轨间距宽，稳定性好，承载能力强。机身10年不变形，总重1800kg。

五、双向单独控制恒张力（无需人工紧丝）

- 1、双向自动恒张丝装置，瞬间调节张力（发明专利）全国唯一单独控制上下张力技术。

2、丝自动张紧机构使得机床可长时间自动加工。

六、环保水罩及工具托盘

防止工作液外喷，环保，清洁，装夹工具可放在工具托盘操机更简便，整洁。

七、文件接入口（usb及网络连接口）

选配usb接口和局域网接口可将机床方便地与编程机或控制中心连接起来，加工程序和数据交换易如反掌，使数据交换更方便快捷。

八、伺服机专用遥控盒（选配）

使操作者可近距离地操作机器，加工准备。

九、高抗干扰性高频控制系统。

采用了国际先进的阶梯式高频输出，巨形分组波保证了平衡精细放电及反馈。确保了线切割产品的光洁度和精度。而且损丝量小（10万平方 0.01mm）。

电机：工作进给电机与精密滚珠丝杆无隙式传动，大大提高了加工精度，避免了齿轮间隙带来的加工误差，

导轨：线性导轨的预步骤，提供了移动表面之间的零间隙，这不仅增加了钢性和韧性，同时也提供了更高的定位精度和稳定性。

滚珠：滚珠丝杆可预紧消除轴向间隙，因此可获得较高的定位精度和重复定位精度。

集中加油系统：在机床运行工作时，为导轨与丝杆上油，保证了所有重要部分在任何时候都能得到适量的润滑油延长了零部件的使用寿命。