

排污阀检测排污阀测试报告办理

产品名称	排污阀检测排污阀测试报告办理
公司名称	讯科标准检测中心
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	19168500791 18823309449

产品详情

排污阀检测

排污阀，指的是由闸门演变而来的，利用齿轮旋转90度带动阀杆提升实现开启和关闭的目的。排污阀不仅结构简单、密封性好，而且体积小、重量轻、材料耗用少、安装尺寸小，特别是驱动力矩小，操作简便，易实现快速启闭。

此外，快速排污阀可根据介质性质，使用多种材质，满足各种介质的工况要求。

结构特点

- 1.阀体与阀盖采用夹箍式连接，结构紧凑，拆卸方便，便于安装，支管为焊接连接。
- 2.采用压力自紧式密封结构，密封圈由成型的石棉盘根制成，介质压力越高、密封性越好。
- 3.介质由支管流入向下排污。
- 4.阀瓣为活塞式结构，并进行渗硼处理。耐腐蚀，抗冲蚀。使用寿命长。

排污阀作用

答:排污阀有两种作用:一是排放锅炉内积存的水垢和泥渣;二是锅炉满水或停炉清洗时可以排放余水。常见的排污阀有旋塞式排污阀和闸门式排污阀两类。

(1)旋塞式排污阀(也叫排污考克)，主要由塞体和塞杆两部分组成。在塞体里装有一个上大下小的曲锥形塞杆，塞杆上开有一个长圆形的对穿孔。排污时将塞杆顶部的方头滚动 90° ，使塞孔对准进出口通路，炉水即可排出;若将塞杆再旋转 90° ，通路即可封闭。这种阀结构简略，操作便利，但密封面易磨损，只适用于低压锅炉的排污管道上。

(2)闸口式排污阀常见的有以下几种:

1快开齿条式闸口排污阀:主要由阀体、圆形阀心(闸口)、弹簧、齿条和小齿轮等部分组成。这种代门的圆形代心，靠中间的弹簧反效果力坚持与阀座的紧密性。圆形阀心上部与齿条形阀杆连接，齿条形阀杆及

与小齿轮相接。当滚动小齿轮上的手柄时，小齿轮即带动阀杆上下移动，闸口就能够敞开或封闭。

2快开摆动式闸口排污阀:主要由阀体、闸口、转动轴和手柄等部分组成。闸门由两个阀片组成，中间装有绷簧压紧，与代座保持紧密。当滚动手柄时间能够绕滚动轴左右摆动，我们即可敞开或封闭。

3慢开式闭门排污阀:这种阀与齿条式闸口排污阀类似，只是把阀杆上的齿条和小齿轮去掉，在阀杆上车上丝扣，装上手轮就行了。由于此烟的手轮需要滚动多次才干开封闭门，改动作比较缓慢。

4慢开式斜球形排污阀;阀体呈刑，阀心抬得高，通路开得大，污水经过期阴力小，不易阻塞。有的中间还有小手轮，用以滚动阀心，使其封闭紧密。

性能要求

壳体强度

壳体强度试验时，在试验压力的短持续时间内，不允许有可见渗漏，不应有结构损伤。

密封性能

密封试验时在试验压力的短持续时间内，通过阀座密封泄漏的大允许泄漏率应符合

JB/T9092的规定，浮动闸板型直通式排污阀公称尺寸不大于DN50的泄漏量按GB/T13927-2008的D级。

检验和试验

壳体强度和密封性能

壳体强度和密封性能试验按JB/T9092的规定。

静压寿命

金属密封副的闸板型排污阀静压寿命试验按JB/T8858的要求进行，金属密封副的截止型排污阀寿命试验按JB/T8859的要求进行。

检验规则

检验项目

检验项目、技术要求和检验方法按表3的规定。

出厂检验

每台排污阀都应进行出厂检验，经检验合格后方可出厂。

型式检验

有下列情况之一时，一般要进行型式检验：

- a) 新产品试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变可能影响产品性能时；
- c) 产品长期停后恢复生产时；
- d) 正式生产时，定期或积累一定产量后应周期性进行一次检验；
- e) 质量监督检验部门提出型式试验要求时。

上述a) b)c)三种情况的型式检验，需提供1台~2台产品试验，试验合格后方可成批生产；

d) e)两种情况需按规定进行抽样检验。

抽样方法

抽样可以在生产线的终端经检验合格的产品中随机抽取，也可以在产品成品中随机抽取，或者从已供给用户但未使用并保持出厂状态的产品中随机抽取，每一规格抽样的少基数和抽样数按表4的规定。到用户抽样时，供抽样的台数不受限制，抽样数仍按规定，对整个系列产品进行质量考核时，根据该系列范围大小情况从中抽取2个~3个典型规格进行检验。

抽样台数		
公称尺DN	少基数/台	抽样数/台
150	10	3
200~300	3	1

静压寿命试验在已抽的产品中任选一台进行试验。

型式检验的全部检验项目都应符合表3中技术要求的规定。