

铁路道岔堆焊焊条 KD286 TY320 TYD296 TYD380钢轨焊条

产品名称	铁路道岔堆焊焊条 KD286 TY320 TYD296 TYD380钢轨焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

KD286铁路道岔堆焊焊条

该焊条已获得国家发明专利权，获全国科技创新金奖，湖南省经委颁发了“国内新产品”证书。

说明:KD286是低氢钾型药皮的高锰钢锰钼型堆焊焊条，交直流两用。熔敷金属为奥氏体组织，可冷作加工，冲击后硬化，抗冲击耐磨性好，韧性高并具有较好的抗裂性能。用途:适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条，也可用于各类破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。

TY320钢轨专用焊条该焊条低氢碱性焊条，采用直流反接，熔敷金属为珠光体组织。本焊条具有优良的焊接工艺性能，具有较高的焊缝性能，强度高，韧性好。并具有良好的抗裂型和耐磨性，硬度高。

主要适用于，U71、U74、U71Mn和稀土轨的擦伤、掉块、磨耗和裂纹的焊补，是目前国内钢轨焊补的焊条。也适用于其它中碳钢、高碳钢机械零件的焊补。

TYD-296钢轨专用焊条

产品介绍：铁路焊补专用焊条(产品执行标准：TB/T1631-2002)

产品特性：起弧容易、柔和、稳定；焊接飞溅少、烟雾散发量低；焊缝成型美观、焊后自动脱渣。

产品参数：TYD-296锰钢辙叉焊补专用焊条突破原有焊材高碳、高锰配方，采用低碳中锰配方：降低了含锰量和烟尘散发量，减少环境污染，改善焊工作业条件；焊层金属为单相奥氏体组织，具有焊后表面加工硬化、抗冲击力强、耐磨性能好，不易出现裂纹等特点。

TYD-360铁路焊补专用焊条(产品执行标准：TB/T1631-2002)产品特性：起弧容易、柔和、稳定；焊接飞溅少、烟雾散发量低；焊缝成型美观、焊后自动脱渣。产品参数：TYD-360钢轨焊补专用焊条能有效的防止焊后出现马氏体组织而导致的裂纹、炸头、断轨现象；焊缝金属具有与母材相匹配的良好的耐磨性、韧性和强度等机械性能。

TYD-380钢轨对接专用焊条铁路焊补专用焊条(产品执行标准：TB/T1631-2002)

产品特性：起弧容易、柔和、稳定，焊接飞溅少、烟雾散发量低，焊缝成型美观、焊后自动脱渣。

产品参数：TYD-380钢轨对接专用焊条以Cr-Mo-V合金系与CaO-CaF₂-SiO₂渣系有效的结合，填补了国内钢轨对接焊机无专用焊条的空白。